Easy-Mix RK-7000 Acrylat-Strukturklebstoff



langsamhärtend hochfest schlagzäh, restelastisch

WEICON RK-7000 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälfestigkeit mit- und untereinander. Er eignet sich besonders für strukturelle Verklebungen, bei denen hochfeste Verbindungen benötigt werden. Der Klebstoff ist sehr zähflüssig und eignet sich aus diesem Grund auch zur Verarbeitung an senkrechten Flächen.

Easy-Mix RK-7000 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Farbe nach der Aushärtung	cremeweiß, milchig
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm ³
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa·s
Verarbeitungsverfahren	Easy-Mix
Beschaffenheit	zähflüssig
Topfzeit bei +20°C (+68°F)	15 min.
Handfest (35%Festigkeit) nach	40 min.
Mechanisch belastbar (50% Festigkeit) nach	60 min.
Verarbeitungstemperatur	+10 bis +40 °C
Aushärtungstemperatur mind.	+18 °C

Endhärte (100% Festigkeit) nach	12 Std
Klebespaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Zugscherfestigkeit nach DIN 53281 an:	
Aluminium	20 N/mm²
Stahl sandgestrahlt	23 N/mm²
Edelstahl	22 N/mm²
PC (Polycarbonat)	11 N/mm²
PMMA	9 N/mm²
ABS	7 N/mm²
PVC-Hart	12 N/mm²
GFK	21 N/mm²
CFK	22 N/mm²
Polyamid 6.6	1 N/mm²
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
ISSA-Code	75.629.55
IMPA-Code	81 29 94

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z.B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters) Germany phone +49 (0) 251 9322 0 info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd South Africa phone +27 (0) 21 709 0088 info@weicon.co.za WEICON Middle East L.L.C. United Arab Emirates phone +971 4 880 25 05 info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd Singapore phone (+65) 6710 7671 info@weicon.com.sg WEICON Inc. Canada phone +1 877 620 8889 info@weicon.ca www.weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o. Czech Republic phone +42 (0) 417 533 013 info@weiconcz.cz WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. Turkey phone +90 (0) 212 465 33 65 info@weicon.com.tr www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L. Spain phone +34 (0) 914 7997 34 info@weicon.es WEICON Romania SRL Romania phone +40 (0) 3 65 730 763 office@weicon.com



Technisches Datenblatt

Änderungsdatum: 29.11.2017 - Seite 2/2

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Erhältliche Gebindegrößen:

10565050 Easy-Mix RK-7000 Acrylat-Strukturklebstoff

50 g

Zubehörartikel:

10650005 Mischdüse, Quadro

10653050 Dosierpistole Easy-Mix D 50, 12955175 Feindosierspitze, Typ A Gr. 0,5

Hinwei

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibendeh hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreischende Eigensversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.