



Katalog

Elektro- und Akku- Werkzeuge



Starkes Werkzeug.
Starkes Ergebnis.

Für jede Branche das richtige Werkzeug

Weltweit vertrauen professionelle Blechbearbeiter in vielen Branchen auf die bedienerfreundlichen Elektro- und Akkuwerkzeuge von TRUMPF. Dabei überzeugen unsere Produkte nicht nur durch ihre hohe Qualität „made in Switzerland“, sondern auch durch neueste Technik. Als weltweit führender Hersteller von Produktionstechnik steht TRUMPF für Innovation auf hohem Niveau. Profitieren Sie von unserem branchenübergreifenden Anwendungswissen im Bereich Elektrowerkzeuge, in dem seit 1934 die Wurzeln unseres Unternehmens liegen.

STAHL- UND METALL-BAU

Kantenfräsgeräte _____ 62
Schweißkantenformer _____ 70

DACH UND FASSADE

Schlitzscheren _____ 4
Scheren _____ 14
Dünoblechnibbler _____ 24
Panel Cutter _____ 42
Bohrschrauber _____ 78

FAHRZEUG- UND KARROSERIEBAU

Kantenfräsgeräte _____ 62

BEHÄLTER- UND APPARATEBAU

Schweißkantenformer _____ 70

HEIZUNG/LÜFTUNG/KLIMA

Schlitzscheren _____ 4
Scheren _____ 14
Falzschließer _____ 46
Fügepressen _____ 56
Bohrschrauber _____ 78

TANKDEMONTAGE/ABBRUCH/RÜCKBAU

Dickblechnibbler _____ 34

SPEZIALMASCHINEN

Fiber Composite Nibbler _____ 86
Auflageleistenreiniger _____ 90

TRUMPF Schlitzscheren

TRUMPF Schlitzscheren sind in einer Vielzahl von Branchen im Einsatz, zum Beispiel beim Trockenausbau, Fassadenbau, Ventilations- sowie Luftkanalbau, Karosserie- und Flugzeugbau. Sie zeichnen sich durch ihre hohe Schnittgeschwindigkeit, verzugsfreie Schnitte und praktische Details aus.



Besondere Stärken:

- **Verwindungsfreies, schnelles Trennverfahren**

Beim Arbeiten wird das Material nicht deformiert. Somit erreichen Sie höchste Schnittqualität.

- **Maßgenaues und schnelles Arbeiten**

Die offene Sicht auf die Schnittlinie lässt Sie selbst in kurzen exakt und schnell arbeiten.

- **Maschine für unterschiedlichste Anwendungen**

Für perfekte Schneidergebnisse und hohe Standzeiten steht eine Auswahl von unterschiedlichen Messern und Schneidleisten zur Verfügung.

- **Rasch einsatzbereit**

Schlitzscheren erfordern keine Einstellarbeiten und sind im Handumdrehen einsatzbereit.

- **Kein Zerkratzen der Blechoberfläche**

Das definierte und spiralförmige Abrollen des Spans verhindert Kratzer am Werkstück.

Übersicht Schlitzscheren

Tipps:

- Mit einem Bolzen-Schnellverschluss können Sie das Messer ohne Werkzeug rasch auswechseln. Auch die Schneidleisten sind schnell getauscht – außerdem kann man sie wenden, was die Standzeit verdoppelt (ausgenommen Schneidleiste verzahnt, TruTool C 200).

Überblick Schlitzscheren TruTool

	C 160	C 160 mit Spanabtrenner	C 160 Li-Ion-Akku 10.8 V	C 160 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 10.8 V
				

Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6	1,6
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm			
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6–10	6–10	5–9
Gewicht	kg	1,4	1,4	1,4
Produktmerkmale				
Ohne Spanabtrenner		X		X
Zweihandbedienbarer Spanabtrenner			X	
Einhandbedienbarer Spanabtrenner				X
Offener Schneidkopf		X		X
Land / Bestellnummern				
DE		2007711	2007715	1886681
CH		2007712	2007716	1907693
GB		2007713	2007717	1907694
USA		2007714	2007718	1886682
Solo (ohne Akku / Ladegerät)				2090706

Alle Maschinen zum Trennen von Blech müssen für den Trennprozess eine spezifische Kraft aufbringen. Diese benötigte Kraft erhöht sich stark, wenn die Schneidwerkzeuge verschliffen sind. Das Resultat: Langsamere Vorschübe, schlechtere Schneidqualität und erhöhter Verschleiß der gesamten Maschine. Achten Sie deshalb stets auf einwandfreie Schneidwerkzeuge vor dem Gebrauch.

Überblick Schlitzscheren TruTool

	C 200 Li-Ion-Akku 18 V	C 250 mit Spanabtrenner	C 250 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 18 V
			

Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	mm	2	2,5	2,5
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm	4 x 0,9/6 x 0,6		
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3–10	3–10	3–10
Gewicht	kg	2,3	2,1	2,3
Produktmerkmale				
Ohne Spanabtrenner		X		
Zweihandbedienbarer Spanabtrenner				
Einhandbedienbarer Spanabtrenner			X	X
Offener Schneidkopf		X		
Land / Bestellnummern2				
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2320921 2328825	1942368	2081676
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2320921 2328825	1942370	2081676
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2328824 2328827	1942381	2081678
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2328823 2328826	1942382	2081677
Solo (ohne Akku / Ladegerät)		2328828		2083008

TruTool C 160 / TruTool C 160 mit Li-Ion-Akku 10.8 V



Zusätzlich für Akku-Variante:

Lieferumfang

Messer Gerade 1–1,6 mm (eingebaut), Schneidleistensatz (eingebaut), Sechskantstiftschlüssel SW 2,5, TRUMPF Box S1
Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 10.8 V, Gürtel-Clip

Produktmerkmale

- Kostengünstigstes Modell
- Leicht und handlich. Kleine Startlochbohrung.
- Geeignet für Schneidaufgaben ohne Spanabtrennung
- Ideal zum Ablängen und für Kurvenschnitte

Akku-Variante

- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

TruTool C 160 mit Spanabtrenner / TruTool C 160 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 10.8 V



Zusätzlich für Akku-Variante:

Lieferumfang

Messer Gerade 1–1,6 mm (eingebaut), Schneidleistensatz (eingebaut), Spanabtrenner, Sechskantstiftschlüssel SW 2, TRUMPF Box S1
Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 10.8 V, Gürtel-Clip

Produktmerkmale

- Leicht und handlich
- Kleine Startlochbohrung
- Zweihandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner
- Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen

Akku-Variante

- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

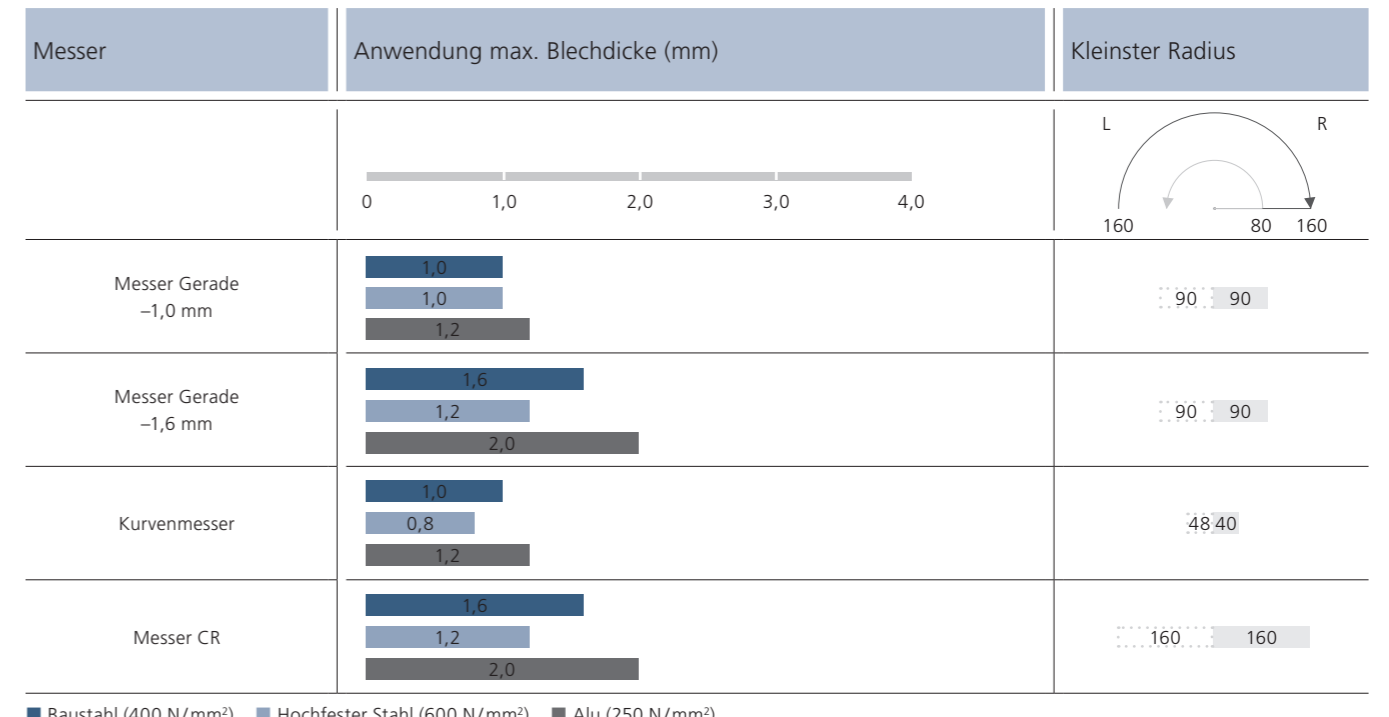
Messer Gerade 1–1,6 mm	Messer Gerade < 1 mm	Kurvenmesser < 1 mm	Messer CR	Schneidleistensatz	Schneidleistensatz	Spanabtrenner
2er-Set 1264343 5er-Set 1264345	2er-Set 1264356 5er-Set 1264357	2er-Set 1264358 5er-Set 1264359	2er-Set 1264346 5er-Set 1264347	0927708 (Variante ohne Spanabtrenner)	0913520 (Variante mit Spanabtrenner)	1884910

Verbrauchsmaterial		
Messer Gerade 1–1,6 mm	2er-Set 1264343	5er-Set 1264345
Messer Gerade < 1 mm	2er-Set 1264356	5er-Set 1264357
Kurvenmesser < 1 mm	2er-Set 1264358	5er-Set 1264359
Messer CR	2er-Set 1264346	5er-Set 1264347
Messer-Set (1x Messer Gerade 1mm, 1x Kurvenmesser)	0913521	
Für Variante ohne Spanabtrenner:		
Schneidleistensatz (2 Stück)	0927708	
Für Variante mit Spanabtrenner:		
Schneidleistensatz (2 Stück)	0913520	
Spanabtrenner	1 Stück 1884910	2er-Set 1264370

Zubehör		
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5		0067822
Schmierfett G1	25 g	0344969
TRUMPF Box S1		1763681
Zusätzlich für Akku-Variante		
2 Ah-Akku 10.8 V		1886525
4 Ah-Akku 10.8 V		1886526
Ladegerät LG 10.8 V DE		1886527
Ladegerät LG 10.8 V CH		1886529
Ladegerät LG 10.8 V GB		1886530
Ladegerät LG 10.8 V USA		1886528
Gürtel-Clip		1886524
Schmierfett G5	900 g	1954202

Technische Daten

		Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR
		< 1 mm	1–1,6 mm	< 1 mm	0,5–1,2 mm
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm	1	1,6	1	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1	1,2	0,8	1,2
Aluminium 250 N/mm ²	mm	1,2	2	1,2	2
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm				4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	6–10	6–10	6–10	6–10
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	5–9	5–9	5–9	5–9
Startlochdurchmesser	mm	15	15	8	15
Kleinsten Radius (L / R)	mm	90/90	90/90	48/40	160/160
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	350			
Spannung (Akku)	V	10.8			
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	1,4			
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,4			
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,6			
Länge/Höhe (Elektro)	mm	281/74			
Länge/Höhe (Akku)	mm	332/82			



Schlitzscheren

TRENNEN

VERBINDEN

KANTENFORMEN

BOHREN

SPEZIALMASCHINEN

TruTool C 200 Li-Ion-Akku 18 V



Lieferumfang

Set Spiro eingebaut (1x Messer SC, 2x Schneidleiste verzahnt), Schraubendreher Torx, 2x 2 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18 V/10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Offener Schneidkopf: Einfaches Zurückziehen aus dem Blech ohne Spanabtrennung
- Für noch mehr Spezialisierung sorgen nebst unterschiedlichen Messern passende Schneidleisten
- Ideal zum Schneiden von Spiralrohren und C-L-U-Profilen
- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Messer SC	Messer Gerade 1,5–2 mm	Messer Gerade < 1,5 mm	Kurvenmesser < 1,5 mm	Messer CR < 1,5 mm	Schneidleiste Standard	Schneidleiste verzahnt	Schneidleiste CR
2er-Set 1279109 5er-Set 1279110	2er-Set 2365673 5er-Set 2365674	2er-Set 1279107 5er-Set 1279108	2er-Set 1279145 5er-Set 1279146	2er-Set 1279142 5er-Set 1279143	2 Stück 2332028	2 Stück 2332027	2 Stück 2361121

Verbrauchsmaterial

Messer SC 4 x 0,9 mm	2er-Set 1279109	5er-Set 1279110
Messer Gerade 1,5–2 mm	2er-Set 2365673	5er-Set 2365674
Messer Gerade < 1,5 mm	2er-Set 1279107	5er-Set 1279108
Messer Kurven bis 1,5 mm	2er-Set 1279145	5er-Set 1279146
Messer CR < 1,5 mm	2er-Set 1279142	5er-Set 1279143
Schneidleiste Standard (2 Stück)	2332028	
Schneidleiste verzahnt (2 Stück)	2332027	
Schneidleiste CR (2 Stück)	2361121	
Set Spiro (2x Messer SC, 2x Schneidleisten verzahnt)	2328882	
Set HighQuality (1x Messer Gerade 1,5–2 mm, 2x Schneidleisten Standard)	2328883	
Set High Speed (1x Messer Gerade 1,5–2 mm, 2x Schneidleisten verzahnt)	2328884	
Set Dünnblech (1x Messer Gerade < 1,5 mm, 2x Schneidleisten Standard)	2328885	
Set CR (1x Messer CR, 2x Schneidleisten CR)	2328886	
Set Kurven (1x Messer Kurven, 2x Schneidleisten Standard)	2328887	

Zubehör

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18V/10.8 V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
Schmierfett G1 25 g	0344969
TRUMPF Box M2	1770890

Technische Daten

		Set Spiro	Set HighQuality	Set HighSpeed	Set Dünnblech	Set Kurven	Set CR
Maximale Blechdicke							
Stahl 400 N/mm ²	mm		1,5–2	1,5–2	0,5–1,5	1,5	
Stahl 600 N/mm ²	mm				1	0,8	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm		3	3	2	2	
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4 x 0,9/6 x 0,6					
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm	4 x 0,6					
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3 - 10	3 - 10	3 - 15	3 - 10	3 - 10	3 - 10
Startlochdurchmesser	mm	8	20	20	16	16	18
Kleinster Radius (L / R)	mm	80/110	80/100	80/100	40/50	40/80	80/100
Spannung	V	18					
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2,3					
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	2,6					
Länge/Höhe	mm	406/109					

Messer	Schneidleiste	Sets	Anwendung max. Blechdicke (mm)	Kleinster Radius
	Verzahnt Standard CR		0 1,0 2,0 3,0 4,0	L 100 50 100 R
SC	X		 Spiro Spiralrohr (Baustahl) 3,6 (4x0.9/6x0.6) Spiralrohr (hochfestem Material) 2,4 (4x0.6)	80 110
Gerade 1,5–2,0 mm		X	High Quality 1,5–2	80 100
Gerade 1,5–2,0 mm	X		High-Speed 1,5–2	80 100
Gerade < 1,5 mm		X	Dünnblech 1,5 1,0	40 50
Kurven		X	Kurven 1,5 0,8	40 80
CR		X	CR 1,5	80 100

■ Baustahl (400 N/mm²) ■ Hochfester Stahl (600 N/mm²) ■ Alu (250 N/mm²) ■ Spiralrohrfalze

Für noch mehr Spezialisierung, sorgen drei unterschiedliche Schneidleisten

TruTool C 250 mit Spanabtrenner / TruTool C 250 mit Spanabtrenner Li-Ion-Akku 18 V



Quick & Easy

Zusätzlich für Akku-Variante:

- 18 Li-Ion
- BL Motor
- U/min
- Stop

Lieferumfang

Messer Gerade 1,5–2,5 mm (eingebaut), Schneidleisten (eingebaut), TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18V/10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Leistungstärkstes Modell seiner Klasse: Bis 2,5 mm Baustahl
- Einhandbedienbarer, integrierter Spanabtrenner. Für höchste Flexibilität.
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen

Akku-Variante

- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Messer Gerade 1,5–2,5 mm	Messer Gerade < 1,5 mm	Kurvenmesser < 1,5 mm	Messer CR < 1,5 mm	Messer SC	Schneidleisten	Abschneiderplatte
2er-Set 1279105 5er-Set 1279106	2er-Set 1279107 5er-Set 1279108	2er-Set 1279145 5er-Set 1279146	2er-Set 1279142 5er-Set 1279143	2er-Set 1279109 5er-Set 1279110	2 Stück 1275275	2498958

Verbrauchsmaterial	
Messer Gerade 1,5–2,5 mm	2er-Set 1279105 5er-Set 1279106
Messer Gerade < 1,5 mm	2er-Set 1279107 5er-Set 1279108
Messer Kurven	2er-Set 1279145 5er-Set 1279146
Messer CR	2er-Set 1279142 5er-Set 1279143
Messer SC (Wickelfalz)	2er-Set 1279109 5er-Set 1279110
Schneidleisten (2 Stück)	1275275
Spanabtrenner kpl.	1257996
Abschneiderplatte	2498958
Zubehör	
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
Schmierfett G1 25 g	0344969
TRUMPF Box S1 (Elektro)	1763681

Zusätzlich für Akku-Variante	
2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18V/10.8 V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758
TRUMPF Box M2 (Akku)	1770890

Technische Daten						
		Messer Gerade	Messer Gerade	Kurvenmesser	Messer CR	Messer SC
		0,5–1,5 mm	1,5–2,5 mm	0,5–1,5 mm	0,5–1,5 mm	Für Wickelfalzrohre
Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,5	2,5	1,5		
Stahl 600 N/mm ²	mm	1		0,8	1,5	
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2	3	2		
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm					4 x 0,9/6 x 0,6
Wickelfalzrohr Stahl 600 N/mm ²	mm					4 x 0,6
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	3–10	3–10	3–10	3–10	3–10
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	3–10	3–10	3–10	3–10	3–10
Startlochdurchmesser	mm	17	22	15	20	18
Kleinster Radius (L / R)	mm	80/75	100/130	45/80	100/100	150
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550				
Spannung (Akku)	V	18				
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	2				
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2,3				
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	2,6				
Länge/Höhe (Elektro)	mm	340/83				
Länge/Höhe (Akku)	mm	409/109				

Messer	Anwendung max. Blechdicke (mm)	Kleinster Radius
Messer Gerade –1,5 mm		
Messer Gerade –2,5 mm		
Kurvenmesser		
Messer CR		
Messer SC (Spiro)		

TRUMPF Scheren

Spenglern, Klempnern, Elektroinstallateuren, Sanitärinstallateuren, Heizungs-/Lüftungsbauern sowie Behälter- oder Aufzugsbauern bietet TRUMPF eine Vielzahl optimal an den Einsatzzweck angepasste Scheren.



Besondere Stärken:

- **Spannfrees Trennverfahren**

Mit den Blechscheren schneiden Sie gratfrei und ohne thermische Einflüsse.

- **Freie Sicht auf Arbeitsfläche und Schnittlinie**

Gute Sicht ermöglicht Ihnen präzises Schneiden nach Anriss. In jeder Lage, auch Überkopf.



- **Extrem kurvengängig**

Die Scheren sind selbst bei engen, schwierigen Radien auf höchste Kurvengängigkeit ausgelegt.

- **Wendemesser für wirtschaftliches Arbeiten**

Die Messer sind einfach austauschbar und können mehrmals gewendet werden.

Übersicht Scheren



Tipps:

- Um optimale Schnitsergebnisse zu erhalten können Sie den Abstand der Wendemesser individuell auf die gewünschte Blechdicke einstellen. Diese sorgen für präzise Schnitte.

Überblick Scheren TruTool



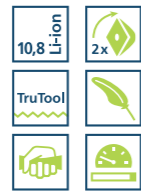
Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6	1,6
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm	4 x 0,75		
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6–13	8–12	5–9
Gewicht	kg	1,7	1,6	1,6
Produktmerkmale				
2-fach wendbare Messer				
4-fach wendbare Messer			X	X
Messer untereinander austauschbar	X			
Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke				
Land / Bestellnummern				
DE	1886685	2007677		1886629
CH	1907697	2007678		1907691
GB	1907698	2007679		1907692
USA	1886687	2007680		1886630
Solo (ohne Akku / Ladegerät)	2090710			2090709

Überblick Scheren TruTool



Technische Daten					
Maximale Blechdicke					
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5	2,5	3,5	4,5
Wickelfalzrohr 400 Stahl N/mm ²	mm				
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–7	4–7	4–6	4–6
Gewicht	kg	2,2	2,5	5,7	6,2
Produktmerkmale					
Austauschbare 2-Seiten-Wendemesser				X	X
Austauschbare 4-Seiten-Wendemesser	X		X		
Messer untereinander austauschbar					
Werkzeuglose Anpassung an Blechdicke				X	X
Land / Bestellnummern					
DE	1942384	2081679		1893363	1893368
CH	1942385	2081679		1893364	1893369
GB	1942386	2081681		1893365	1893370
USA	1942387	2081680		1893366	1893372
Solo (ohne Akku / Ladegerät)		2083009			

TruTool S 114 Li-Ion-Akku 10.8 V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Wickelfalzrohr Stahl 400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6–13
Kleinster Radius	mm	60
Minimaler Rohrdurchmesser	mm	50
Rachtiefe	mm	30
Spannung	V	10,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,7
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,9
Länge/Höhe	mm	355/82

Lieferumfang

Messer, Torx Stiftschlüssel PB 410, 2x 2 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 10.8V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S1

Produktmerkmale

- Messer untereinander austauschbar; 2-fach verwendbar
- Leicht drehbare Maschine
- Perfekt zum bündigen Abschneiden von Lüftungsrohren an Wänden und Decken
- Besäumen von C-L-U-Profilen, Well- und Trapezblechen
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial



Messer

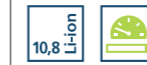
2er-Set 1376494

Verbrauchsmaterial	
Messer	2er-Set 1376494
Zubehör	
2 Ah-Akku 10.8 V	1886525
4 Ah-Akku 10.8 V	1886526
Ladegerät LG 10.8 V DE	1886527
Ladegerät LG 10.8 V CH	1886529
Ladegerät LG 10.8 V GB	1886530
Ladegerät LG 10.8 V USA	1886528
Gürtel-Clip	1886524
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
Schmierfett G1 25 g	0344969
Schmierfett G5 900 g	1954202
TRUMPF Box S1	1763681

TruTool S 160 / TruTool S 160 Li-Ion-Akku 10.8 V



Zusätzlich für Akku-Variante:



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,2
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	8–12
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	5–9
Startlochdurchmesser	mm	27
Kleinster Radius	mm	15
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	350
Spannung (Akku)	V	10,8
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	1,6
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,6
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,8
Länge/Höhe (Elektro)	mm	294/132
Länge/Höhe (Akku)	mm	271/152

Lieferumfang

Messer, Sechskantstiftschlüssel SW 2, Sechskantstiftschlüssel SW 3, TRUMPF Box S1
Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku, Ladegerät LG 10.8V, Gürtel-Clip

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Außerordentlich klein, handlich und wendig dank kurzer Bauform und kompakten Scherkopf
- Ideal auch für Arbeiten im Edelstahl
- Kurvengängig: Für Radien ab 15 mm

Akku-Variante

- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial



Messer Standard

2er-Set 0126471
10er-Set 1264320



Messer CR

2er-Set 0919760



Messer titanbeschichtet

2er-Set 2089660

Verbrauchsmaterial		
Messer Standard	2er-Set 0126471	10er-Set 1264320
Messer CR		2er-Set 0919760
Messer titanbeschichtet		2er-Set 2089660
Zubehör		
Sechskantstiftschlüssel SW 2		0002946
Sechskantstiftschlüssel SW 3		0094840
Schmierfett G1 25 g		0344969
TRUMPF Box S1		1763681

Zusätzlich für Akku-Variante	
2 Ah-Akku 10.8 V	1886525
4 Ah-Akku 10.8 V	1886526
Ladegerät LG 10.8 V DE	1886527
Ladegerät LG 10.8 V CH	1886529
Ladegerät LG 10.8 V GB	1886530
Ladegerät LG 10.8 V USA	1886528
Gürtel-Clip	1886524
Schmierfett G5 900 g	1954202

TruTool S 250 / TruTool S 250 Li-Ion-Akku 18 V



Zusätzlich für Akku-Variante:

Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	4–7
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	4–7
Startlochdurchmesser	mm	28
Kleinster Radius	mm	20
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	2,2
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2,5
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	2,8
Länge/Höhe (Elektro)	mm	279/155
Länge/Höhe (Akku)	mm	349/184

Lieferumfang

Messer Standard, Sechskantstiftschlüssel 4 mm, Sechskantstiftschlüssel SW 2,5, TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18V/10.8 , Gürtel-Clip, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 4-Seiten-Wendemesser
- Robuste und kompakte Schere für den mittleren Leistungsbereich
- Ideal für den Dauereinsatz
- Kurvengängig: Für Radien ab 20 mm

Akku-Variante

- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technologie für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	Messer CR
4er-Set 0127911 10er-Set 1264341	2er-Set 0919761

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	4er-Set 0127911	10er-Set 1264341
Messer CR		2er-Set 0919761

Zubehör

Sechskantstiftschlüssel SW 4	0023065
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5	0067822
TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)	1763681

Zusätzlich für Akku-Variante

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18V/10.8 V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758
TRUMPF Box M2 (Akku-Variante)	1770890

TruTool S 350



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3
Stahl 800 N/mm ²	mm	2
Aluminium 250 N/mm ²	mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–6
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	R 30/L 16
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht (ohne Kabel)	kg	5,7
Länge/Höhe	mm	325/280

Lieferumfang

Messer Standard, Fühlerlehre, Sechskantstiftschlüssel SW 2, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Fettpresse G1, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Werkzeuglose Höhenverstellung der Messer: Für eine individuelle Anpassung an die Blechdicke
- Der Bügelgriff sorgt für eine sichere Maschinenführung und Bedienkomfort
- Kurvengängig: Für Radien ab 30 mm

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	Messer CR
2er-Set 0140451	2er-Set 140452

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	2er-Set 0140451
Messer CR	2er-Set 0140452

Zubehör

Handgriff	0139602
Fühlerlehre	0056856
Arbeitsstation mit Ständer	0918382
Arbeitsstation ohne Ständer	0979371
Ständer	0003677
Sechskantstiftschlüssel SW 2	0002946
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Schmierfett G1 Fettpresse 70 g	1369906
Schmierfett G1 25 g	0344969
Schmierfett G1 900 g	0139440
TRUMPF Box M2	1770890

TruTool S 450



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	4,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–6
Startlochdurchmesser	mm	75
Kleinster Radius	mm	R 35/L 25
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht (ohne Kabel)	kg	6,2
Länge/Höhe	mm	325/280



Lieferumfang

Messer Standard, Fühlerlehre, Sechskantstiftschlüssel SW 2, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Fettpresse G1, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Einfach austauschbare 2-Seiten-Wendemesser
- Robuster Schneidisch speziell für Dickblech entwickelt – ideal auch im Edelstahl
- Werkzeuglose Höhenverstellung der Messer: Für eine individuelle Anpassung an die Blechdicke
- Der Bügelgriff sorgt für eine sichere Maschinenführung und Bedienkomfort
- Kurvengängig: Für Radien ab 35 mm

Verbrauchsmaterial

	
Messer Standard	Messer CR
2er-Set 0140451	2er-Set 140452

Verbrauchsmaterial

Messer Standard	2er-Set 0140451
Messer CR	2er-Set 0140452

Zubehör

Handgriff	0139602
Fühlerlehre	0056856
Arbeitsstation mit Ständer	0918382
Arbeitsstation ohne Ständer	0979371
Ständer	0003677
Sechskantstiftschlüssel SW 2	0002946
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Schmierfett G1 Fettpresse 70 g	1369906
Schmierfett G1 25 g	0344969
Schmierfett G1 900 g	0139440
TRUMPF Box M2	1770890

TRUMPF Dünneblechnibbler

Für Spengler, Klempner sowie für den Dach- und Fassadenbau hat TRUMPF ideale Werkzeuge entwickelt: Mit unseren Dünneblechnibblern arbeiten Sie oberflächenschonend. Sie erhalten immer optisch hochwertige Schnittkanten ohne Korrosion oder Oxidbildung.



Besondere Stärken:

- **Verzugsfreie Schnittkanten ohne Korrosion**

Dünneblechnibbler arbeiten oberflächenschonend mit dem Ergebnis optisch hochwertiger Schnittkanten.

- **Werkzeugloser Wechsel**

Matrizen- und Stempelwechsel führen Sie rasch und ohne zusätzliches Werkzeug durch.

- **Höchste Kurven- und Profildringigkeit**

Ideal für schwer zugängliche Lagen, wobei Sie die Schneidrichtung jederzeit wechseln können.

- **Komfortables Arbeiten**

Sie arbeiten schnell und vibrationsarm bei einem raschen Arbeitsfortschritt.



Übersicht Dünneblechnibbler



Tipps:

- Eine Maschinenbasis mit unterschiedlichen Werkzeugen sorgt für Kompatibilität und optionaler Erweiterung des Anwendungsbereiches:
 - TruTool N 160 und N 160 mit Verlängerung
 - TruTool N 200, PN 200 und PN 201

Überblick Dünneblechnibbler TruTool

	N 160	N 160 Li-Ion-Akku 10.8 V	N 160 mit Verlängerung	N 160 mit Verlängerung Li-Ion-Akku 10.8 V	N 200

Technische Daten

Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,6	1,6	1,6	1,6	2
Startlochdurchmesser	mm	22	22	22	22	17
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2,4	1,9	2,4	1,9	1,7
Gewicht	kg	1,5	1,5	1,7	1,7	1,8

Produktmerkmale

Höchste Manövrierbarkeit						X
Träger werkzeuglos drehbar, Positionen 8 x 45° möglich	X	X	X	X	X	X
Für tiefere Trapez- und Profilbleche			X	X		

Land / Bestellnummern

DE	TRUMPF Box Karton	2470293 2470295	2470300 2470314	- 2470296	2470303 2470310	1751743 -
CH	TRUMPF Box Karton	2470297	2470300 2470314	- 2470296	2470303 2470310	1751806 -
GB	TRUMPF Box	2470299	2470312		2470309	1751805 -
USA	TRUMPF Box	2470298	2470311		2470307	1751777 -
	Solo Karton (ohne Akku / Ladegerät)		2470313			

Überblick Dünneblechnibbler TruTool

	N 200 Li-Ion-Akku 18 V	PN 200	PN 200 Li-Ion-Akku 18 V	PN 201	PN 201 Li-Ion-Akku 18 V

Technische Daten

Maximale Blechdicke						
Stahl 400 N/mm ²	mm	2	2	2	2	2
Startlochdurchmesser	mm	17	24	24	24	24
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,3	2,1	1,3	2,1	1,3
Gewicht	kg	2,3	1,8	2,3	2	2,5

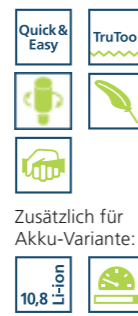
Produktmerkmale

Höchste Manövrierbarkeit	X					
Träger werkzeuglos drehbar, Positionen 8 x 45° möglich	X	X	X	X	X	X
Für tiefere Trapez- und Profilbleche				X	X	

Land / Bestellnummern

DE	TRUMPF Box	2081630	1751836	2081663	1751841	2081666
CH	TRUMPF Box	2081630	1751837	2081663	1751843	2081666
GB	TRUMPF Box	2081662	1751839	2081665	1751846	2081668
USA	TRUMPF Box	2081661	1751838	2081664	1751845	2081667
	Solo (ohne Akku / Ladegerät)	2083003		2083004		2083005

TruTool N 160 / TruTool N 160 Li-Ion-Akku 10.8 V



Technische Daten			
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm		1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm		1
Stahl 800 N/mm ²	mm		0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm		2,0
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min		2,4
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min		1,9
Startlochdurchmesser	mm		22
Kleinster Radius	mm		24
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W		350
Spannung (Akku)	V		10,8
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg		1,5
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg		1,5
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg		1,7
Länge/Höhe (Elektro)	mm		146/232
Länge/Höhe (Akku)	mm		166/282

Zusätzlich für Akku-Variante:

Lieferumfang

Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), TRUMPF Box S1
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 10.8 V, Gürtel-Clip

Produktmerkmale

- Rundstempel: Für hohe Kurvengängigkeit
- Kompakte Bauform und ergonomisch geformter Griff
- Ideal für Flach- und Wellblech
- Zum Ablängen, für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel

Akku-Variante

- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize
1 Stück 2260177	1 Stück 2260178
5er-Set 1264083	2er-Set 2260560
10er-Set 1264084	5er-Set 1264088

Verbrauchsmaterial			
Stempel	1 Stück 2260177	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	1 Stück 2260178	2er-Set 2260560	5er-Set 1264088
Set (2x Stempel, 1x Matrize)	0141723		
Zubehör			
Verlängerung	2507897		
Spänesack	2498167		
Schmierfett S1 25 g	0121486		
TRUMPF Box S1	1763681		

Zusätzlich für Akku-Variante	
2 Ah-Akku 10.8 V	1886525
4 Ah-Akku 10.8 V	1886526
Ladegerät LG 10.8 V DE	1886527
Ladegerät LG 10.8 V CH	1886529
Ladegerät LG 10.8 V GB	1886530
Ladegerät LG 10.8 V USA	1886528
Gürtel-Clip	1886524

TruTool N 160 mit Verlängerung / TruTool N 160 mit Verlängerung Li-Ion-Akku 10.8 V



Technische Daten			
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm		1,6
Stahl 600 N/mm ²	mm		1
Stahl 800 N/mm ²	mm		0,7
Aluminium 250 N/mm ²	mm		2,0
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min		2,4
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min		1,9
Startlochdurchmesser	mm		22
Kleinster Radius	mm		24
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W		350
Spannung (Akku)	V		10,8
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg		1,7
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg		1,7
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg		1,9
Länge/Höhe (Elektro)	mm		232/259
Länge/Höhe (Akku)	mm		282/279

Zusätzlich für Akku-Variante:

Lieferumfang

Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Verlängerung TRUMPF Box S1
 Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 2 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 10.8V, Gürtel-Clip

Produktmerkmale

- Rundstempel: Für hohe Kurven- und Profügängigkeit
- Kompakte Bauform und ergonomisch geformter Griff
- Ideal für Well- und Trapezbleche bis ca. 60 mm Tiefe
- Zum Ablängen, für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel

Akku Variante

- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize
1 Stück 2260177	1 Stück 2260178
2er-Set 1264083	2er-Set 2260560
10er-Set 1264084	5er-Set 1264088

Verbrauchsmaterial			
Stempel	1 Stück 2260177	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	1 Stück 2260178	2er-Set 2260560	5er-Set 1264088
Set (2x Stempel, 1x Matrize)	0141723		
Zubehör			
Verlängerung	2507897		
Spänesack	2498167		
Schmierfett S1 25 g	0121486		
TRUMPF Box S1	1763681		

Zusätzlich für Akku-Variante	
2 Ah-Akku 10.8 V	1886525
4 Ah-Akku 10.8 V	1886526
Ladegerät LG 10.8 V DE	1886527
Ladegerät LG 10.8 V CH	1886529
Ladegerät LG 10.8 V GB	1886530
Ladegerät LG 10.8 V USA	1886528
Gürtel-Clip	1886524

TruTool N 200 / TruTool N 200 Li-Ion-Akku 18 V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	1,7
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	1,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	2,3
Länge/Höhe (Elektro)	mm	267/155
Länge/Höhe (Akku)	mm	354/184

Lieferumfang

Werkzeug N 200 (eingebaut), Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Stempelführung (eingebaut), Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 4 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18 V/10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Hohlrundstempel: Für höchste Manövrierbarkeit
- Für Flach- und Wellbleche
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Leistungsstark: Schneidet selbst gedoppelte Bleche
- Werkzeugloser Stempel-, Matrizen und Matrizenträgerwechsel

Akku Variante

- Bürstenloser und verschleißbarmer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize	Stempelführung
1 Stück 2260180 5er-Set 1264176	1 Stück 9800335 2er-Set 1264393	1884925

Verbrauchsmaterial

Stempel	1 Stück 2260180	5er-Set 1264176
Matrize komplett	1 Stück 0980335	2er-Set 1264393
Set (2x Stempel, 1x Matrize)		0961961
Stempelführung		1884925
Zubehör		
Spänesack		0088622
Schraubendreher Torx PB 410		1775531
Werkzeug N 200		2286021
Werkzeug PN 200		2287065
Werkzeuge PN 201		2287067
TRUMPF Box S1 (Elektro)		1763681

Zusätzlich für Akku-Variante

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18V/10.8 V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758
TRUMPF Box M2 (Akku)	1770890

TruTool PN 200 / TruTool PN 200 mit-Ion Akku 18 V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	2,1
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	1,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	2,3
Länge/Höhe (Elektro)	mm	267/147
Länge/Höhe (Akku)	mm	354/176

Lieferumfang

Werkzeug PN 200 (eingebaut), Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Stempelführung (eingebaut), Verschleißplatte, Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 4 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 18 V/10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Vierkantstempel: Für höchste Profiltiefen bis ca. 85 mm und C-/L-/U-Profilen
- Leistungsstark: Schneidet selbst gedoppelte Bleche
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel

Akku Variante

- Bürstenloser und verschleißbarmer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize	Matrize P1 (Dünneblech)	Verschleißplatte	Stempelführung
1 Stück 2260206 2er-Set 2260376 5er-Set 1315713	1 Stück 2260207 2er-Set 1264153 5er-Set 1264154	2260209	1 Stück 2260208 2er-Set 1429275 5er-Set 1429276	1 Stück 1884927 2er-Set 1264367

Verbrauchsmaterial

Stempel	1 Stück 2260206
Stempel	2er-Set 2260376
Matrize	5er-Set 1315713
Matrize	1 Stück 2260207
Matrize	2er-Set 1264153
Matrize	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm	2260209
Verschleißplatte	1 Stück 2260208
Verschleißplatte	2er-Set 1429275
Verschleißplatte	5er-Set 1429276
Set (2x Stempel, 1x Matrize, 2x Verschleißplatte)	1429289
Stempelführung	1 Stück 1884927
Stempelführung	2er-Set 1264367
Zubehör	
Werkzeug PN 200	2287065
Werkzeug N 200	2286021
Werkzeug PN 201	2287067
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)	1763681

Zusätzlich für Akku-Variante

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18 V/10.8 V D / CH	2272666
Ladegerät LG 18 V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18 V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758
TRUMPF Box M2 (Akku)	1770890

TruTool PN 201 / TruTool PN 201 Li-Ion-Akku 18 V



Zusätzlich für Akku-Variante:

Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	2
Stahl 600 N/mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit (Elektro)	m/min	2,2
Arbeitsgeschwindigkeit (Akku)	m/min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht	kg	2
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2,2
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	2,5
Länge/Höhe (Elektro)	mm	267/317
Länge/Höhe (Akku)	mm	354/345

Lieferumfang

Werkzeug PN 201 (eingebaut), Stempel (eingebaut), Matrize (eingebaut), Stempelführung (eingebaut), Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1 (Elektro-Variante)

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 4 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18V/10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box M2

Produktmerkmale

- Vierkantstempel: Für höchste Profiltiefen bis ca. 162 mm
- Zur Bearbeitung von Profiltiefen bis ca. 162 mm
- Leistungsstark: Schneidet selbst gedoppelte Bleche
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel

Akku-Variante

- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize	Matrize P1 (Dünneblech)	Verschleißplatte	Stempelführung
1 Stück 2260206 2er-Set 2260376 5er-Set 1315713	1 Stück 2260207 2er-Set 1264153 5er-Set 1264154	2260209	1 Stück 2260208 2er-Set 1429275 5er-Set 1429276	1 Stück 1884927 2er-Set 1264367

Verbrauchsmaterial

Stempel	1 Stück 2260206
Stempel	2er-Set 2260376 5er-Set 1315713
Matrize	1 Stück 2260207
Matrize	2er-Set 1264153 5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm	2260209
Verschleißplatte	1 Stück 2260208
Verschleißplatte	2er-Set 1429275 5er-Set 1429276
Set Standard (2x Stempel, 1x Matrize, 2x Verschleißplatte)	1429289
Stempelführung	1 Stück 1884927 2er-Set 1264367

Zusätzlich für Akku-Variante

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18 V/10.8 V D / CH	2272666
Ladegerät LG 18 V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18 V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758
TRUMPF Box M2 (Akku)	1770890

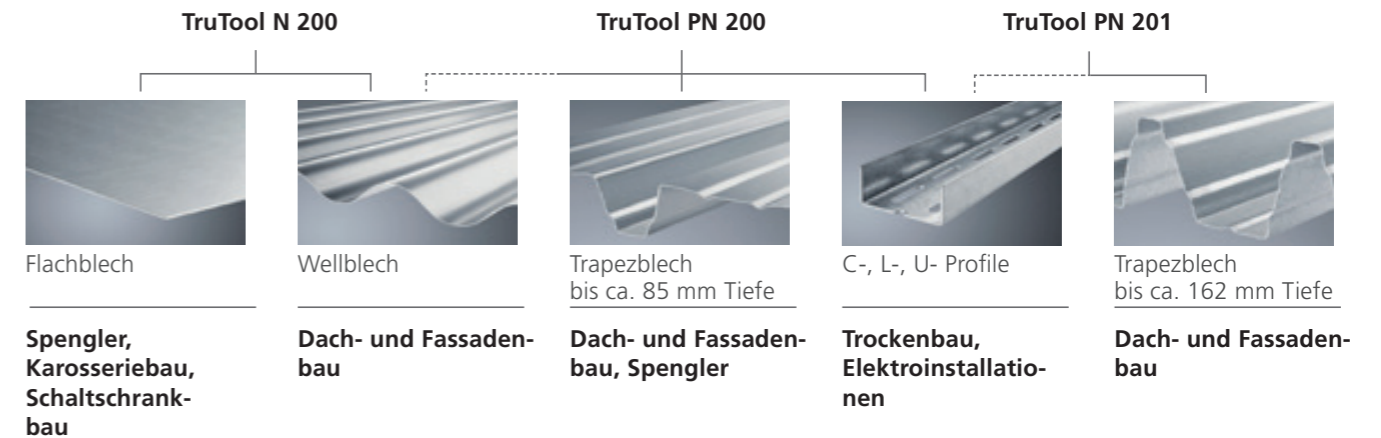
Zubehör

Werkzeug PN 200	2287065
Werkzeug N 200	2286021
Werkzeug PN 201	2287067
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
TRUMPF Box S1 (Elektro)	1763681

Einsatzbereich für Blechdicken bis 2 mm

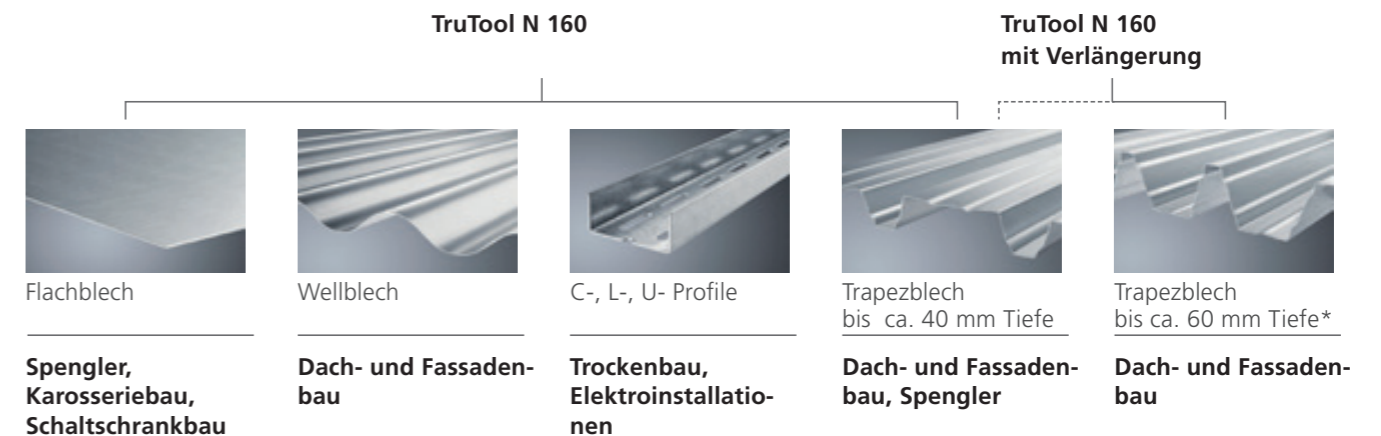
Werkzeuge kombinierbar mit allen drei Maschinen

! Ideal auch für gedoppelte Bleche



Einsatzbereich für Blechdicken bis 1,6 mm

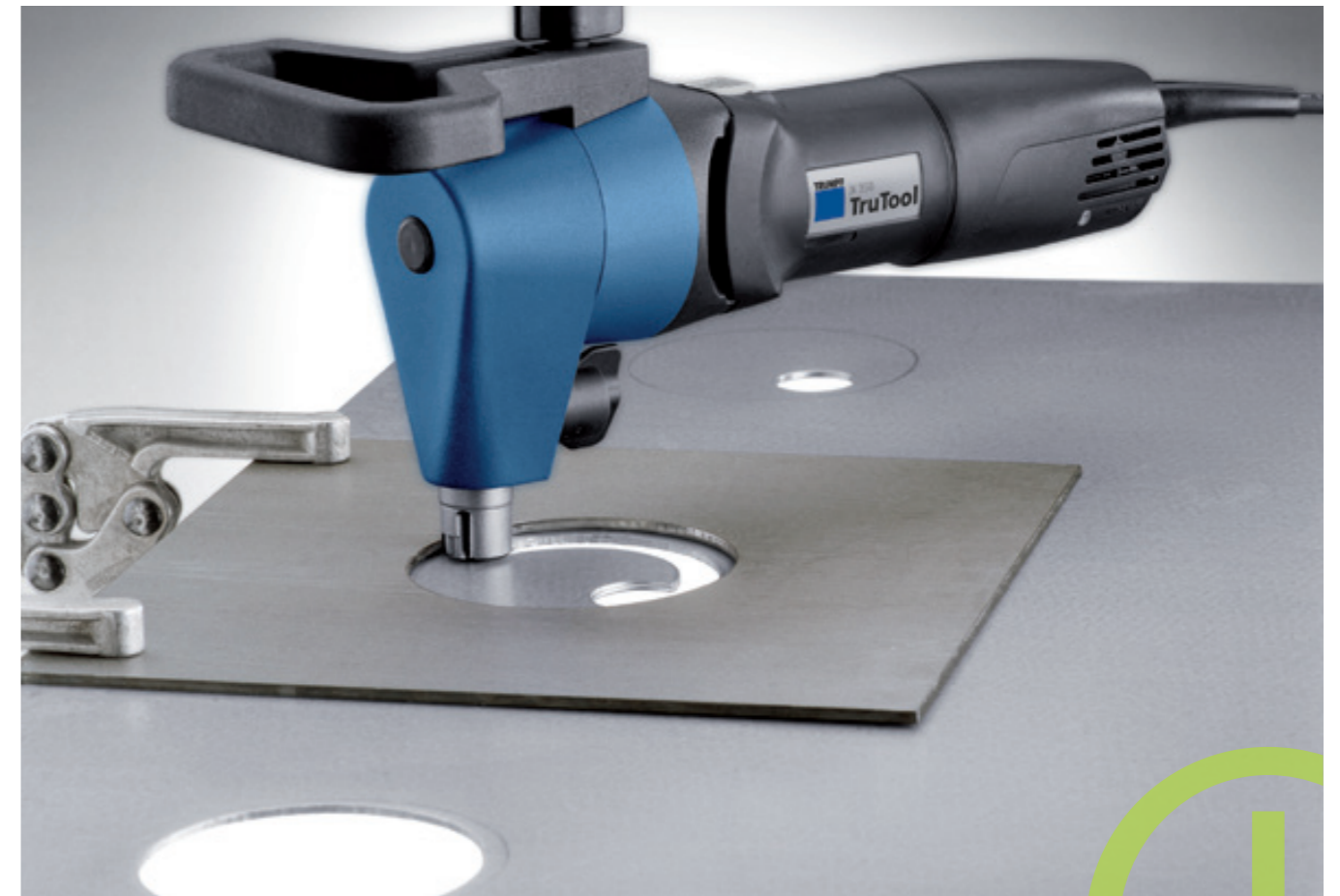
Werkzeuge kombinierbar mit beiden Maschinen



*Längsschnitte sind auch für höhere Profilbleche möglich

TRUMPF Dickblechnibbler

Unsere Dickblechnibbler sind ideal für Coil-Schnitte ebenso wie für Behälter- und Tank-Montagen oder Demontagen. Auch schwierige Fälle schaffen Sie damit problemlos. Zum Beispiel Schnitte über Schweißnähte und Abkantungen bis 90°.



Besondere Stärken:

- **Dickblech-Nibbler bis 3,5 mm Blechdicke**

Ausgerüstet mit einem Hohlrundstempel für ein 360° Drehen auf der Stelle.

- **Einsatzgebiet bis 3,5 mm Blechdicke**

Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkarbeiten bei gratfreien Schnitten.

- **Dickblech-Nibbler ab 5 mm Blechdicke**

Ausgerüstet mit einem robusten Vierkantstempel ist höchste Profildringbarkeit gewährleistet.

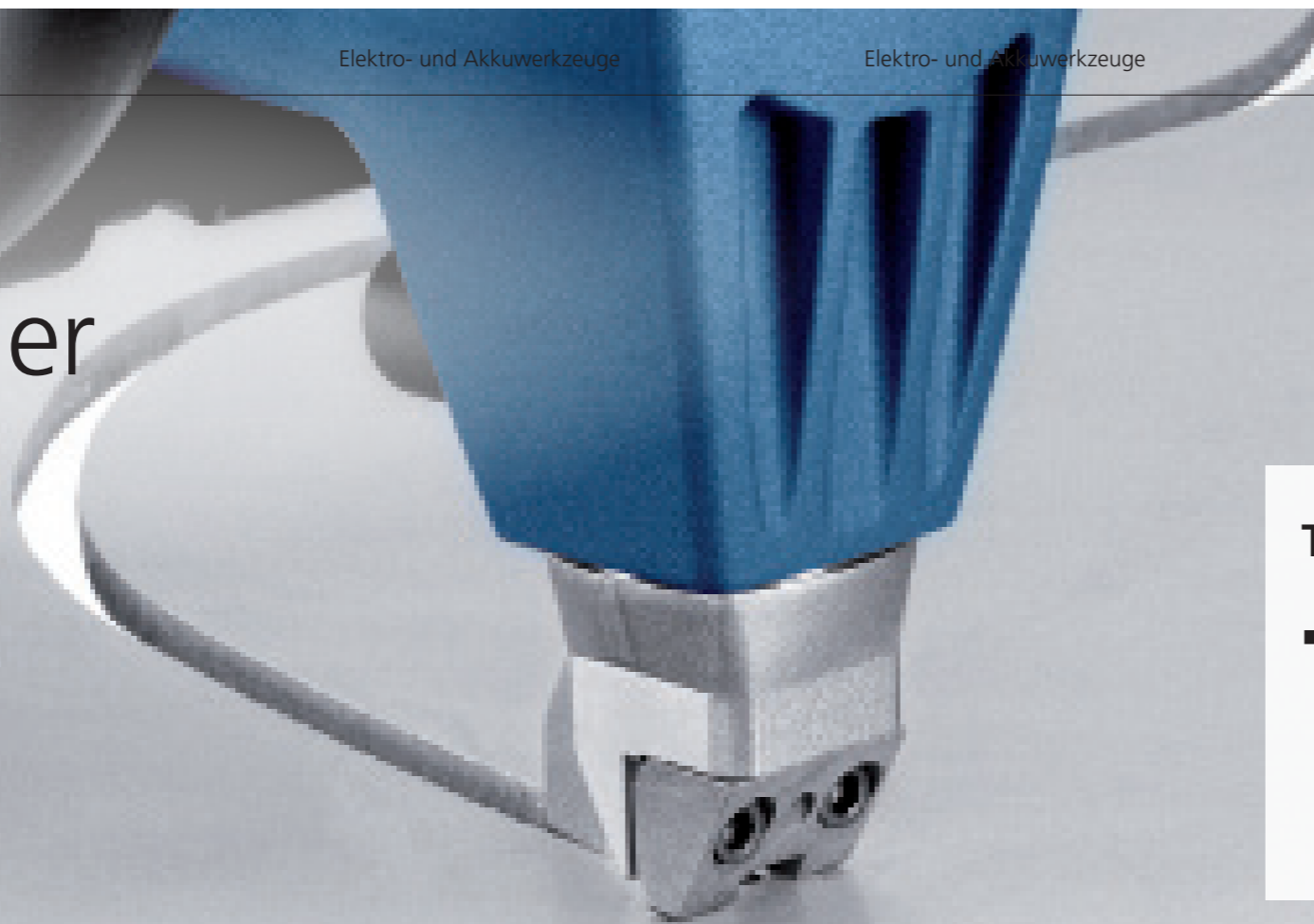
- **Einsatzgebiet ab 5 mm Blechdicke**

Ideal für Abbruch und Montagen von Tanks. Für Schnitte über Kanten und abgekantete Bleche, Schweißnähte und gedoppelte Bleche.

- **Verzugsfreies Arbeiten ohne Kraftanstrengung**

Mit den Dickblechnibblern arbeiten Sie ohne Vorschubkraft, verzugs- und funkenfrei.

Übersicht Dickblechnibbler



Tipps:


- TruTool N 350 ist mit einem Hohlrundstempel ausgerüstet; für ein 360° Drehen auf der Stelle. Unsere Nibbler ab 5 mm Blechdicke verfügen über einen Vierkantstempel; für höchste Profildringbarkeit

Überblick Nibbler TruTool

	N 350	N 500	N 700
			

Technische Daten				
Maximale Blechdicke				
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5	5	7
Startlochdurchmesser	mm	30	41	50
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,4	1,5	1,3
Gewicht	kg	3,7	3,9	8,3
Produktmerkmale				
3 Schneidrichtungen		X		
4 Schneidrichtungen			X	X
Griff-Optionen				X
2 Gang-Getriebe				
Land / Bestellnummern				
DE		1893379	1893384	1773548
CH		1893380	1893385	1773547
GB		1893381	1893386	1773546
USA		1893382	1893387	1773545

Überblick Nibbler TruTool

	N 1000
	

Technische Daten			
		1. Gang	2. Gang
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm	10	8
Startlochdurchmesser	mm	75	75
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1	1,6
Gewicht	kg	14,7	
Produktmerkmale			
3 Schneidrichtungen			
4 Schneidrichtungen			X
Griff-Optionen			
2 Gang-Getriebe			X
Land / Bestellnummern			
DE		2223211	
CH		2243308	
GB		2243310	
USA		2243311	

TruTool N 350



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	2,3
Stahl 800 N/mm ²	mm	1,8
Aluminium 250 N/mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,4
Startlochdurchmesser	mm	30
Kleinster Radius	mm	7
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht (ohne Kabel)	kg	3,7
Länge/Höhe	mm	381/227

Lieferumfang

Stempel Standard (eingebaut), Matrize Standard (eingebaut), Griff, Schmierfett G1, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- 3 Schneidrichtungen
- Hohlrundstempel: Die Maschine kann auf der Stelle gedreht werden. Für höchste Manövrierbarkeit
- Perfekt für Innenausschnitte und Ausklinkungen
- Werkzeugloser Stempel- und Matrizenwechsel

Verbrauchsmaterial

			
Stempel Standard	Stempel Hochfest	Matrize Standard	Matrize Hochfest
1 Stück 2260195 2er-Set 1264151	1 Stück 2260196 2er-Set 1264181	1 Stück 2260192 2er-Set 1264182	1 Stück 2260197 2er-Set 1264187

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	1 Stück 2260195	2er-Set 1264151
Stempel CR	1 Stück 2260196	2er-Set 1264181
Matrize Standard	1 Stück 2260192	2er-Set 1264182
Matrize CR	1 Stück 2260197	2er-Set 1264187
Set (2x Stempel, 1x Matrize Standard)		0127854

Zubehör

Spänesack		0097210
Griff kpl.		0974659
Aufhängeöse		0097208
Distanzhülse		0110104
Schmierfett G1	25 g	0344969
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml	0125874
TRUMPF Box M3		1770951

TruTool N 500



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,2
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	7
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	41
Kleinster Radius	mm	90
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht (ohne Kabel)	kg	3,9
Länge/Höhe	mm	381/235

Lieferumfang

Stempel 5 / P5 (eingebaut), Matrize 5 (eingebaut), Griff, Sechskantstiftschlüssel SW 4, Schmierfett G1, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- 4 Schneidrichtungen, werkzeuglos verstellbar
- Vierkantstempel für höchste Profilhängigkeit
- Ideal für schwer zugängliche Bereiche und Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Minimaler Kraftaufwand; Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Vielfältiger Nibbler mit optimalem Gewichts- / Leistungsverhältnis
- Perfekt auch für die Edelstahlbearbeitung

Verbrauchsmaterial

					
Stempel 5/P5	Stempel 2/3	Matrize 2	Matrize 3	Matrize 5	Matrize P5
1 Stück 2260199 5er-Set 1453365	1 Stück 2260198 2er-Set 1453366 5er-Set 1453367	1 Stück 1884952 2er-Set 1264189	1 Stück 1884951 2er-Set 1264172	1 Stück 1884930 2er-Set 1264132	1 Stück 1884929 2er-Set 1264150

Verbrauchsmaterial

Stempel 5/P5 bis 5 mm	1 Stück 2260199	5er-Set 1453365
Stempel 2/3 (bis 5 mm)		1 Stück 2260198
Stempel 2/3 (bis 5 mm)	2er-Set 1453366	5er-Set 1453367
Matrize 2 (bis 2 mm)	1 Stück 1884952	2er-Set 1264189
Matrize 3 (bis 3 mm)	1 Stück 1884951	2er-Set 1264172
Matrize 5 (bis 5 mm)	1 Stück 1884930	2er-Set 1264132
Matrize P5 (Profilblech 3–5 mm)	1 Stück 1884929	2er-Set 1264150
Set Standard (2x Stempel 5/P5, 1x Matrize 5)		1453368
Set P5 (2x Stempel 5/P5, 1x Matrize P5)		1453369

Zubehör

Stempelführung	1 Stück 1884928	2er-Set 1264364
Spänesack		0103557
Spänebox		1646281
Aufhängeöse		0097208
Griff kpl.		0974659
Sechskantstiftschlüssel SW 4		0067849
Schmierfett G1	25 g	0344969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
TRUMPF Box M3		1770951

TruTool N 700



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	7
Stahl 600 N/mm ²	mm	5
Stahl 800 N/mm ²	mm	3,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,3
Startlochdurchmesser	mm	50
Kleinster Radius	mm	140
Nennaufnahmeleistung	W	1600
Gewicht (ohne Kabel)	kg	8,3
Länge/Höhe	mm	468/319

Lieferumfang

Stempel Standard (eingebaut), Matrize 7 (eingebaut), Bügelgriff, Kompaktgriff, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Schmierfett G1, Einstelllehre, TRUMPF Box L2

Produktmerkmale

- 4 Schneidrichtungen, werkzeuglos verstellbar
- Vierkantstempel: Ideal für Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Minimaler Kraftaufwand; Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Zwei schnell austauschbare Griffe; für unterschiedlichste Arbeitssituationen

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	Stempel CR	Matrize 5	Matrize 7	Matrize P7	Verschleißplatte
1 Stück 2260200 2er-Set 1264117 5er-Set 1264119	1 Stück 2260201 2er-Set 1264414 5er-Set 1264415	1 Stück 1884879 2er-Set 1264173	1 Stück 1884878 2er-Set 1264137 5er-Set 1264139	1 Stück 1884877 2er-Set 1264174	1 Stück 2260202 2er-Set 1264373 5er-Set 1264374

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	1 Stück 2260200
Stempel Standard	2er-Set 1264117 5er-Set 1264119
Stempel CR	1 Stück 2260201
Stempel CR	2er-Set 1264414 5er-Set 1264415
Matrize 5 (3–5 mm)	1 Stück 1884879 2er-Set 1264173
Matrize 7 (5–7 mm)	1 Stück 1884878
Matrize 7 (5–7 mm)	2er-Set 1264137 5er-Set 1264139
Matrize P7 (Profilblech 5–7 mm)	1 Stück 1884877 2er-Set 1264174
Verschleißplatte	1 Stück 2260202
Verschleißplatte	2er-Set 1264373 5er-Set 1264374

Zubehör

Stempelführung	1 Stück 2260203	2er-Set 1264366
Spänesack		0109275
Bügelgriff kpl.		1279590
Kompaktgriff kpl.		1279618
Einstelllehre		1411767
Sechskantstiftschlüssel SW 5		0373324
Schmierfett G1	25 g	0344969
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml	0125874
TRUMPF Box L2		1763686

TruTool N 1000



Technische Daten			
		1. Gang	2. Gang
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm	10	8
Stahl 600 N/mm ²	mm	7	5
Stahl 800 N/mm ²	mm	5	4
Aluminium 250 N/mm ²	mm	12	10
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1	1,6
Startlochdurchmesser	mm	75	75
Kleinster Radius	mm	300	300
Nennaufnahmeleistung	W	2600	2600
Gewicht (ohne Kabel)	kg	14,7	14,7
Länge/Höhe	mm	642/302	

Lieferumfang

Stempel Standard (eingebaut), Matrize 10 (eingebaut), Handgriff, Box für Kleinteile, Sechskantstiftschlüssel SW 12, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Schmierfett S1, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Einstelllehre, Koffer

Produktmerkmale

- 4 Schneidrichtungen, werkzeuglos verstellbar
- Vierkantstempel: Ideal für Schnitte über Kanten und Schweißnähte
- Minimaler Kraftaufwand; Arbeiten ohne Vorschubkraft
- Leistungsstarker Heavy-Duty-Nibbler konzipiert für den Dickblech-Einsatz
- 2-Gang-Getriebe: Abhängig von Materialdicke, Festigkeit und Art des Werkstück kann der passende Gang gewählt werden
- 180° drehbarer Griff für eine perfekte Maschinenführung

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	Stempel CR	Stempel Heavy Duty	Matrize 5	Matrize 7	Matrize 10	Matrize P10	Verschleißplatte
1 Stück 2260113 2er-Set 1264155 5er-Set 1264156	1 Stück 2260114 2er-Set 1264412 5er-Set 1264413	2285565	1884909	1 Stück 1884905 2er-Set 1264184	1 Stück 1884904 2er-Set 1264177	1 Stück 1884903 2er-Set 1264185	1 Stück 2260115 2er-Set 1264375 5er-Set 1264376

Verbrauchsmaterial

Stempel Standard	1 Stück 2260113
Stempel Standard	2er-Set 1264155 5er-Set 1264156
Stempel CR	1 Stück 2260114
Stempel CR	2er-Set 1264412 5er-Set 1264413
Stempel Heavy Duty	1 Stück 2285565
Matrize 5 (bis 5 mm)	1 Stück 1884909
Matrize 7 (5–7 mm)	1 Stück 1884905 2er-Set 1264184
Matrize 10 (7–10 mm)	1 Stück 1884904 2er-Set 1264177
Matrize P10 (Profilblech 7–10 mm)	1 Stück 1884903 2er-Set 1264185
Verschleißplatte	1 Stück 2260115
Verschleißplatte	2er-Set 1264375 5er-Set 1264376

Zubehör

Stempelführung	1 Stück 1884906	2er-Set 1264368
Spänesack		0115215
Box für Kleinteile		0353966
Bügelgriff		2010098
Einstelllehre		1411767
Sechskantstiftschlüssel SW 5		0373324
Sechskantstiftschlüssel 6 mm		0118860
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett S1	250 g	0385478
Stanz- und Nibbelöl (Stahl)	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium)	1000 ml	0125874
Koffer		2277078

Dickblechnibbler

TRENNEN

VERBINDEN

KANTENFORMEN

BOHREN

SPEZIALMASCHINEN

TRUMPF Panel Cutter

Der Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF ist die ideale Lösung zum Trennen von Sandwich-Paneelen, für Innenausschnitte und Ausklinkungen. Perfekt geeignet für Dachdecker, Fassaden-, Hallen- und Containerbauer sowie für Kälte-, Wärme- und Schalldämmungsprofis.



Besondere Stärken:

■ Rascher Arbeitsfortschritt

Der Panel Cutter trennt Sandwich-Paneelen bis 165 mm in einem Arbeitsgang.

■ Maßgenaue, rechtwinklige Trennschnitte

Mit dem auf 90° einstellbaren Schwert erstellen Sie rechtwinklige Schnitte einfach und schnell.

■ Einmaliger Eintauchmechanismus

Ohne Startlochbohrung können Sie an jeder beliebigen Stelle der Paneele starten.

■ Kompakt und leicht

TruTool TPC 165 wiegt nur 9,6 kg und basiert auf einer stabilen und leichten Blechkonstruktion.

■ Komfortables Arbeiten

Ermüdungsarmes Arbeiten und einfache Maschinenbedienung.



Übersicht Panel Cutter

Tipps:

- Gut sichtbare Schneidmarkierungen ermöglichen genaue Schnitte entlang der Schnittlinie. Dabei kann das Schwert in 13 unterschiedliche Positionen fixiert werden. Dies sorgt für gleichbleibend, präzise Schnitttiefen.

Überblick Panel Cutter TruTool

TPC 165 (2A1)



Technische Daten		
Max. Paneelen-Dicke	mm	165
Max. Einzel-Materialdicke für Stahl 400 N/mm ²	mm	0,9
Schneidspurbreite	mm	4
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4
Gewicht	kg	9,6
Produktmerkmale		
Trennen von bereits montierten Paneelen		X
Innenausschnitte und Ausklüngen ohne Startlochbohrung dank Eintauchmechanismus		X
Land / Bestellnummern		
DE		2451582
CH		2451584
GB		2451587
USA		2451585

TruTool TPC 165



Technische Daten		
Max. Paneelen-Dicke	mm	165
Max Einzel-Materialdicke für Stahl bis 400 N/mm ²	mm	0,9
Isolationsmaterial	Polyurethan-, Polysocyanurat-Schaum (PUR / PIR)	
Kleinstmögliche Öffnung durch Einstechen	mm	340 x 340
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4
Nennaufnahmeleistung	W	1600*
Schneidspurbreite	mm	4
Gewicht	kg	9,6
Länge/Höhe	mm	493/231
Länge/Höhe mit Schwert	mm	493/437

* Gültig für 230 V Maschinen

Lieferumfang

Sägekette 165 (eingebaut), Schwert 165 (eingebaut), Gleitschiene (eingebaut), Verschleißplatte (eingebaut), Verschleißplatte vorne (eingebaut), Kombischlüssel, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Koffer

Produktmerkmale

- Maßgenaue Trennschnitte ohne Nacharbeit. Unabhängig davon, ob die Oberfläche plan, trapez- oder wellenförmig ist
- Dank Eintauchmechanismus ideal für Innenausschnitte und Ausklüngen
- Einstellbare Schnitttiefe durch Schwertfixierung
- Trennen von bereits montierten Paneelen
- Die Maschine ist ohne Voreinstellung rasch einsatzbereit
- Geringes Maschinengewicht

Verbrauchsmaterial

Sägekette 165	Schwert 165	Gleitschiene	Verschleißplatte	Verschleißplatte vorne
1730983	1809537	Zer-Set 1814882	1814819	1814820

Verbrauchsmaterial	
Sägekette 165	1730983
Schwert 165	1809537
Gleitschiene	Zer-Set 1814882
Verschleißplatte	1814819
Verschleißplatte vorne	1814820

Zubehör	
Führungsschiene 1400 mm	1831777
Verbindungsstück zu Führungsschiene	1831778
Universalschlüssel	1797742
Stanz- und Nibbelöl für Stahl 500 ml	0103387
Koffer	1798090

TRUMPF Falzschließer

Für Heizungs- und Lüftungspengler gehören TRUMPF Falzschließer ebenso zur täglichen Arbeit wie beim Bau von Fassaden, Kaminverkleidungen oder Industrieventilatoren. Sowohl für Pittsburghfalze wie auch für Winkel- und Stehfalze finden Sie bei TRUMPF das richtige Arbeitsgerät.



Besondere Stärken:

- **Dichte Falzverbindung ohne Kraftaufwand**

Die Falzschließer arbeiten mit Eigenvorschub. Dabei erzielen Sie eine konstant hohe Falzqualität.

- **Komfortables Arbeiten**

Sie arbeiten schnell, geräusch- und vibrationsarm.

- **Schneller und einfacher Einsatz**

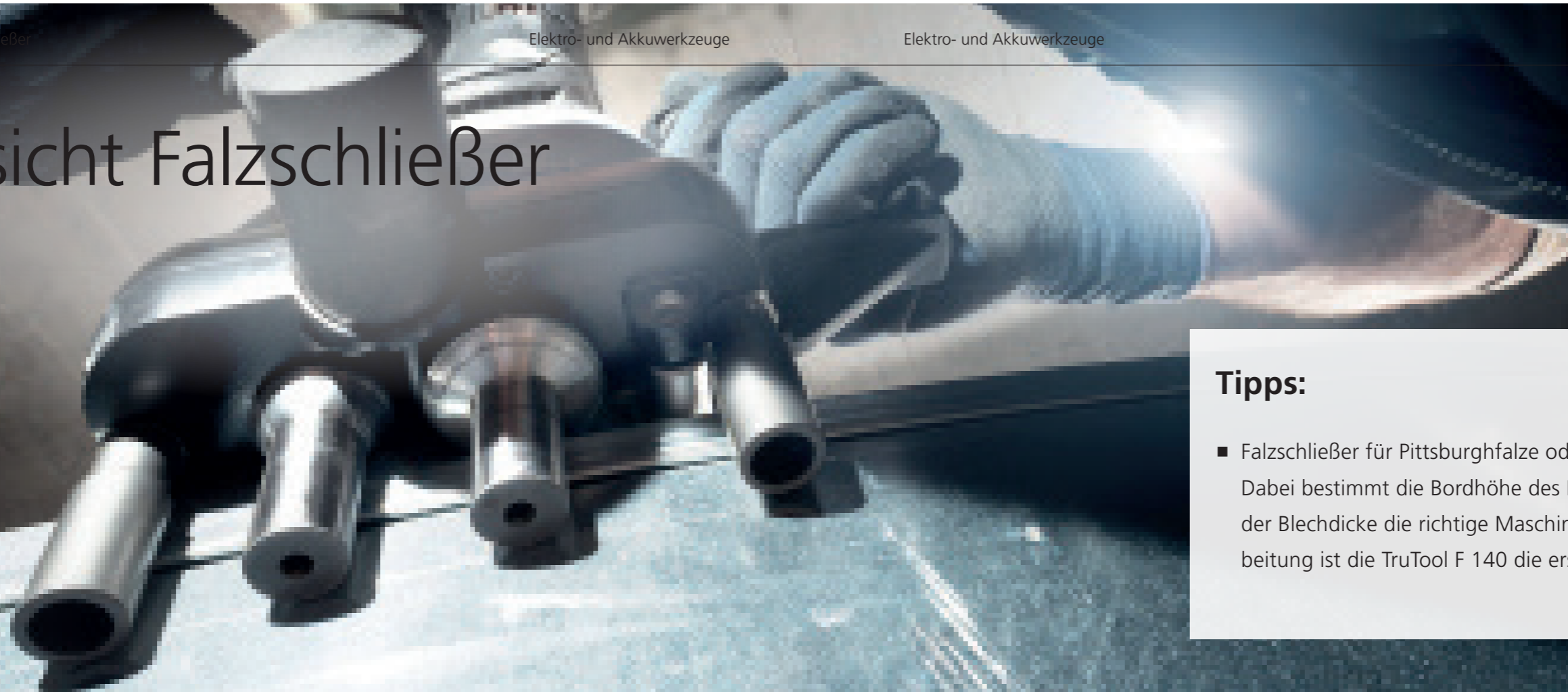
Die Falzschließer sind mit wenigen Handgriffen einsatzbereit, die Handhabung äusserst einfach.

- **Mobil einsetzbar**

Sie können die Falzschließer direkt am Montageplatz, oder flexibel auf der Baustelle einsetzen.



Übersicht Falzschließer



Tipps:

- Falzschließer für Pittsburghfalze oder Winkel- und Stehfalze. Dabei bestimmt die Bordhöhe des Falzes in Kombination mit der Blechdicke die richtige Maschine. Für die Edelstahlbearbeitung ist die TruTool F 140 die erste Wahl.

Überblick Falzschließer TruTool



Technische Daten					
Maximale Blechdicke		F 125	F 140	F 300	F 300 Li-Ion-Akku 18 V
Stahl 400 N/mm ² (min. – max.)	mm	1,25	0,6–1,4	0,75–1,25	0,75–1,25
Kleinster Radius innen (vorgeformt)			300	150	150
Kleinster Radius aussen	mm		500	300	300
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	5–6	6–10	4–7	4–7
Gewicht	kg	2,8	4,3	5,5	5,9
Produktmerkmale					
Pittsburghfalze			X	X	X
Schließen von vorgebogenen Steh- und Winkelfalzen		X			
Automatische Blechanpassung			X	X	X
Land / Bestellnummern					
DE		1942389	1942394	1942406	2081670
CH		1942390	1942395	1942407	2081670
GB		1942391	1942396	1942408	2081672
USA		1942392	1942397	1942409	2081671
Solo (ohne Akku / Ladegerät)					2083006

Überblick Falzschließer TruTool



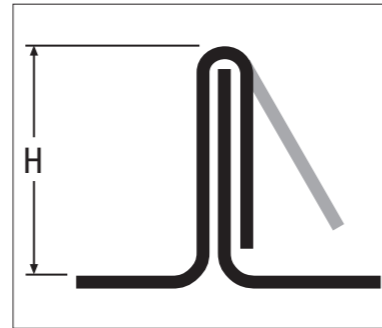
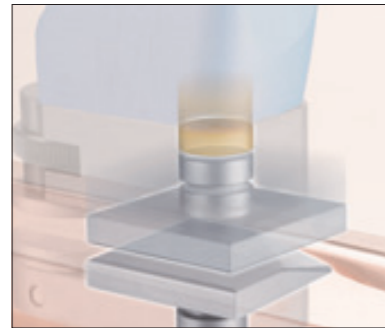
Technische Daten				
Maximale Blechdicke		F 300 mit 1400 W Motor	F 301	F 301 Li-Ion-Akku 18 V
Stahl 400 N/mm ² (min. – max.)	mm	0,75–1,25	0,45–1	0,45–1
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150	150	150
Kleinster Radius aussen	mm	300	300	300
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6–10	4–7	4–7
Gewicht	kg	6,5	5,3	5,9
Produktmerkmale				
Pittsburghfalze		X	X	X
Schließen von vorgebogenen Steh- und Winkelfalzen				
Automatische Blechanpassung		X	X	X
Land / Bestellnummern				
DE		1893374	1942411	2081673
CH		1893375	1942412	2081673
GB		1893376	1942413	2081675
USA		1893377	1942414	2081674
Solo (ohne Akku / Ladegerät)				2083007

Unterschiedliche Falztypen



Schließen von Steh- und Winkelfalzen:

TruTool F 125

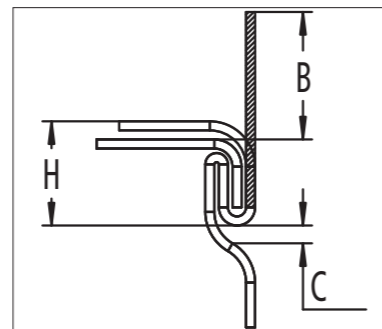


H = Falzhöhe



Schließen von geraden wie auch gebogene Kanälen:

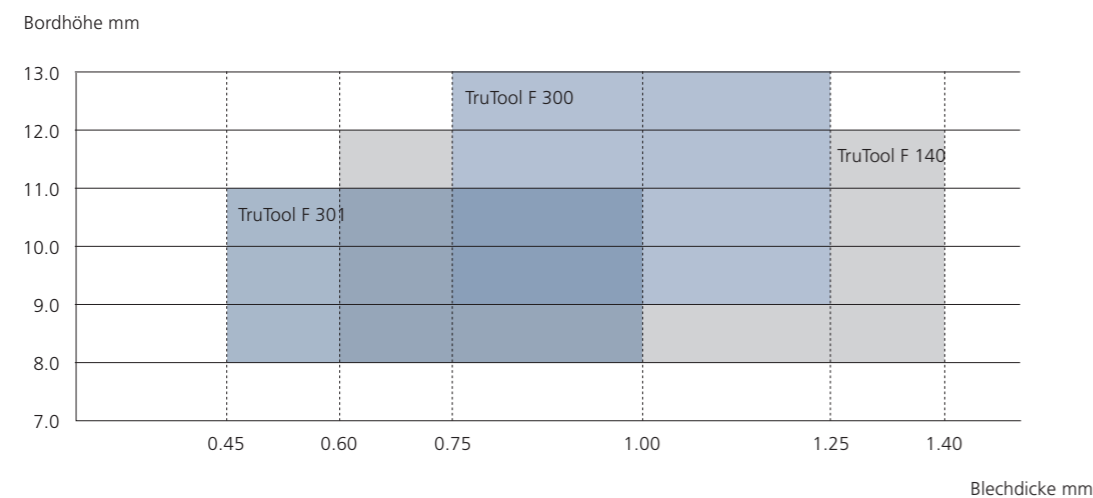
TruTool F 140 / F 300 / F 301



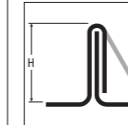
H = Falzhöhe / B = Bordhöhe / C = Luftspalt



Anwendungsbereich TruTool F 140 / F 300 und F 140



TruTool F 125



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Max. Falzdicke	mm	5
Falzhöhe (H)	mm	40
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	5-6
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	2,8
Länge/Höhe	mm	279/149

Lieferumfang

TRUMPF Box S1

Produktmerkmale

- Schließt Steh- und Winkelfalze in einer gleichbleibend hohen Qualität, selbst in Ecken und Winkeln
- Blech- und Falzdicke werde manuell geregelt. Geringe Blechdickenabweichungen werden ausgeglichen.
- Die max. bearbeitbare Falzhöhe beträgt 40 mm

Verbrauchsmaterial

Hammer oben	Hammer unten
0102964	105448

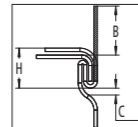
Verbrauchsmaterial

Hammer oben	0102964
Hammer unten	0105448
Zubehör	
Kunststoffpuffer	0105449
TRUMPF Box S1	1763681

TruTool F 140



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,4
Stahl 600 N/mm ² (max.)	mm	0,6
Falzhöhe (H)	mm	10–15
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,6–1	mm	8–10
bei Blechdicke >1–1,4	mm	10–12
Luftspalt (C)	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6–10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	300
Kleinster Radius aussen	mm	500
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	4,2
Länge/Höhe	mm	321/257



H = Falzhöhe / B = Bordhöhe / C = Luftspalt

Lieferumfang

Formwalze kpl. 0,6–1 mm, Distanzscheibe, Abziehvorrichtung, Sechskantstiftschlüssel SW 5 mm und SW 2,5 mm, TRUMPF Box S2

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 8 mm – 12 mm und für Blechdicken von 0,6 mm – 1,4 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Speziell gut geeignet für Edelstahl und Aluminium

Verbrauchsmaterial

Formwalze > 1 mm	Antriebsrolle	Spurkranzrolle
Formwalze > 1,4 mm		
0110327 > 1 mm	0003523	0023181
0110331 > 1,4 mm		

Verbrauchsmaterial

Formwalze > 1 mm kpl.	0110327
Formwalze > 1,4 mm kpl.	0110331
Antriebsrolle	0003523
Spurkranzrolle	0023181

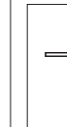
Zubehör

Distanzscheibe	0020214
Abziehvorrichtung	0247536
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Sechskantstiftschlüssel SW 2,5	0067822
TRUMPF Box S2	1763682

TruTool F 300 / TruTool F 300 Li-Ion-Akku 18 V



Zusätzlich für Akku-Variante:



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,75–1	mm	9–11
bei Blechdicke >1–1,25	mm	11–13
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius aussen	mm	300
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	5,5
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	5,6
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	5,9
Länge/Höhe (Elektro)	mm	285/358
Länge/Höhe (Akku)	mm	285/445

Lieferumfang

Sechskantstiftschlüssel SW 4 mm, Universalöl 100 ml, TRUMPF Box M3
Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 4 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18V/10.8 V

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 9 mm – 13 mm und für Blechdicken von 0,75 mm – 1,25 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke; für gleichmäßige Falzergebnisse

Verbrauchsmaterial

Antriebswalze 30°	Antriebswalze 75°
0135477	0135478

Verbrauchsmaterial

Antriebswalze 30°	0135477
Antriebswalze 75°	0135478

Zubehör

Rolle (horizontal)	0135791
Stützrolle	2287696
Führungsschiene	0920881
Formstück	0136688
Sechskantstiftschlüssel SW 4	0067849
Universalöl 100 ml	0138648
TRUMPF Box M3	1770951

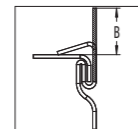
Akku-Variante

- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technologie für eine noch längere Akkulaufzeit

Zusätzlich für Akku-Variante

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18V/10.8 V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758

TruTool F 300 mit 1400 W Motor



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,75
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1,25
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,75–1	mm	9–11
bei Blechdicke >1–1,25	mm	11–13
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	6–10
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius aussen	mm	300
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht (ohne Kabel)	kg	6,5
Länge/Höhe	mm	285/391

B = Bordhöhe

Lieferumfang

Sechskantstiftschlüssel SW 4 mm, Universalöl 100 ml, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

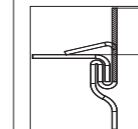
- Geeignet bei Bordhöhen von 9 mm – 13 mm und für Blechdicken von 0,75 mm – 1,25 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke; für gleichmäßige Falzergebnisse
- Mit leistungsstarkem Antrieb für Dauereinsätze und einer hohen Arbeitsgeschwindigkeit

Verbrauchsmaterial

Antriebswalze 30°	Antriebswalze 75°
0135477	0135478

Verbrauchsmaterial	
Antriebswalze 30°	0135477
Antriebswalze 75°	0135478
Zubehör	
Rolle	0135791
Stützrolle	2287696
Führungsschiene	0920881
Formstück	0136688
Schraubendreher SW 4	0067849
Universalöl 100 ml	0138648
TRUMPF Box M3	1770951

TruTool F 301 / TruTool F 301 Li-Ion-Akku 18 V



Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ² (min.)	mm	0,45
Stahl 400 N/mm ² (max.)	mm	1
Bordhöhe (B):		
bei Blechdicke 0,45–1	mm	8–11
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–7
Kleinster Radius innen (vorgeformt)	mm	150
Kleinster Radius aussen	mm	300
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W	550
Spannung (Akku)	V	18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg	5,3
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	5,6
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	5,9
Länge/Höhe (Elektro)		285/356
Länge/Höhe (Akku)		285/443

Lieferumfang

TRUMPF Box M3

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 4 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18V/10.8 V

Produktmerkmale

- Geeignet bei Bordhöhen von 8 mm – 11 mm und für Blechdicken von 0,45 mm – 1 mm
- Schließt gerade wie auch gebogene Kanäle
- Automatische Anpassung an die Blechdicke; für gleichmäßige Falzergebnisse

Verbrauchsmaterial

Antriebswalze 30°	Antriebswalze 75°
0145769	0135478

Verbrauchsmaterial	
Antriebswalze 30°	0145769
Antriebswalze 75°	0135478
Zubehör	
Rolle	0135791
Führungsschiene	0920881
Schraubendreher SW 4	0067849
Universalöl 100 ml	0138648
TRUMPF Box M3	1770951

Akku-Variante

- Bürstenloser und verschleißarmer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technologie für eine noch längere Akkulaufzeit

Zusätzlich für Akku-Variante	
2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18V/10.8 V DE / CH	2272666
Ladegerät LG 18V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758

TRUMPF Fügepresse

In der Lüftungs- und Klimatechnik, beim Behälter- oder Apparatebau: Fügen ist die wohl einfachste und wirtschaftlichste Art, zwei oder mehrere Metallteile zu verbinden.



Besondere Stärken:

■ Perfekte Verbindung

Für feste, widerstandsfähige und korrosionsbeständige Fügepunkte in einem Arbeitsgang.

■ Anwender- und Umweltfreundlich

Vibrationsarmes und leises Arbeiten. Dabei ist das Verfahren frei von Emissionen.



■ Ohne Verbindungselemente

Sie benötigen weder Schrauben noch Nieten, Störkonturen werden damit vermieden.

■ Minimale Vorbereitungszeit

Die Fügepresse kann rasch und problemlos auf die gewünschte Anwendung angepasst werden.

Übersicht Fügepresse

Tipps:

- So vielfältig wie Ihre Anwendungen: Die Fügepresse kann auch ohne montiertem Stempel und Matrize bestellt und so komplett individuell ausgerüstet werden. Befindet sich Ihre Gesamtlechdicke genau zwischen zwei Matrizengrößen, wählen Sie die kleinere.

Überblick Fügepresse TruTool

TF 350



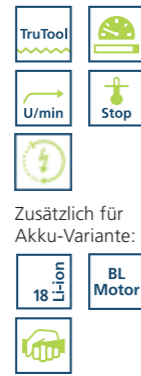
Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Fügekraft	kN	25
Hubfolge	1/s	2
Gewicht	kg	8,3
Produktmerkmale		
Ohne Werkzeuge bestellbar		X
Leistungsstarker Motor 1400 W		X
Bürstenloser Motor		
Land / Bestellnummern		
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893409 1893414
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893410 1893415
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893411 1893416
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893412 1893418

Überblick Fügepresse TruTool

TF 350
Li-Ion-Akku 18 V

Technische Daten		
Maximale Blechdicke		
Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Fügekraft	kN	25
Hubfolge	1/s	2
Gewicht	kg	8,1
Produktmerkmale		
Ohne Werkzeuge bestellbar		X
Leistungsstarker Motor 1400 W		
Bürstenloser Motor		X
Land / Bestellnummern		
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2081682 2081685
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2081682 2081685
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2081684 2081687
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2081683 2081686
		2083010 2083191

TruTool TF 350 / TruTool TF 350 mit Li-Ion Akku 18 V



Zusätzlich für Akku-Variante:

Technische Daten			
Maximale Blechdicke			
Stahl 400 N/mm ²	mm		3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm		2,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm		4
Minimale Blechdicke	mm		0,8
Fügekraft maximal	kN		25
Maximale Hubfolge	1/s		2
Randabstand minimal	mm		8
Randabstand maximal	mm		58
Bordhöhe maximal	mm		36
Nennaufnahmeleistung (Elektro)	W		1400
Spannung (Akku)	V		18
Gewicht (Elektro, ohne Kabel)	kg		8,3
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg		8,1
Länge/Höhe (Elektro)	mm		411/358
Länge/Höhe (Akku)	mm		484/358

Lieferumfang (Variante mit Werkzeug)

Stempel, Kipparm zu Stempel, Matrizenarm fest Nr. 3, Abstreifer, Abstreifer für Kanäle, Sechskantstiftschlüssel SW 3, SW 5 und SW 6, Fettpresse G1, Box für Kleinteile, Koffer TF 350

Zusätzlich für Akku-Variante: 2x 4 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18V/10.8 V, Gürtel-Clip

Produktmerkmale

- Schnelle Hubfolge – bis zu 120 Fügepunkte pro Minute
- Fügequalität gleichbleibend hoch, unabhängig von beschichteten oder unbeschichteten Oberflächen
- Leistungsstarker 1400 W-Motor
- Maschine auch ohne Werkzeug erhältlich

Akku-Variante

- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technologie für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stempel	Matrize 1	Matrize 2	Matrize 2+	Matrize 3-	Matrize 3
1 Stück 1884902 2er-Set 1264160	0111969	0111968	0122272	1884875	0111967

Verbrauchsmaterial

Stempel	1 Stück 1884902	2er-Set 1264160
Matrize 1	Blechdicke 0,8–1,5 mm	0111969
Matrize 2	Blechdicke 1,6–2 mm	0111968
Matrize 2+	Blechdicke 2,1–2,5 mm	0122272
Matrize 3-	Blechdicke 2,6–3 mm	1884875
Matrize 3	Blechdicke 3,1–3,5 mm	0111967
Abstreifer für gerade Bleche		1884874
Abstreifer für Kanäle		0112929
Platte		1884876
Platte für Kanäle		0243189

Zubehör

Kipparm zu Stempel kpl.		0128748
Stempelarm fest kpl.		0118129
Kipparm zu Matrize 1, kpl.	Blechdicke 0,8–1,5 mm	0128792
Kipparm zu Matrize 2, kpl.	Blechdicke 1,6–2 mm	0128793
Kipparm zu Matrize 2+, kpl.	Blechdicke 2,1–2,5 mm	0129723

Zubehör

Kipparm zu Matrize 3-, kpl.	Blechdicke 2,6–3 mm	0129724
Kipparm zu Matrize 3, kpl.	Blechdicke 3,1–3,5 mm	0128794
Matrizenarm 1 fest, kpl.	Blechdicke 0,8–1,5 mm	0118130
Matrizenarm 2 fest, kpl.	Blechdicke 1,6–2 mm	0118131
Matrizenarm 2+ fest, kpl.	Blechdicke 2,1–2,5 mm	0129763
Matrizenarm 3- fest, kpl.	Blechdicke 2,6–3 mm	0129764
Matrizenarm 3 fest, kpl.	Blechdicke 3,1–3,5 mm	0118132
Tellerfeder		0030678
Federelement kpl.		0249303
Drehkranz		0976671
Fügestation	Stationärer Einsatz	1224803
Sechskantstiftschlüssel SW 6		0067865
Sechskantstiftschlüssel SW 5		0373324
Sechskantstiftschlüssel SW 3		0067830

Zubehör

Fettpresse	Gefüllt mit G1	1398728
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G1	900 g	0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
Koffer		2282148

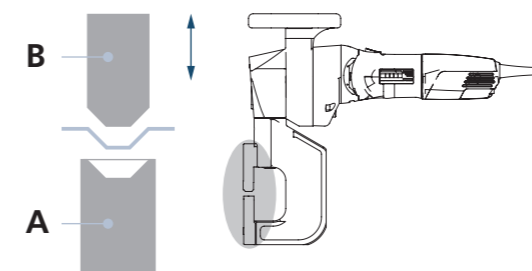
Zusätzlich für Akku-Variante

2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18 V/10.8 V D / CH	2272666
Ladegerät LG 18 V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18 V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2272758

Werkzeug wählen

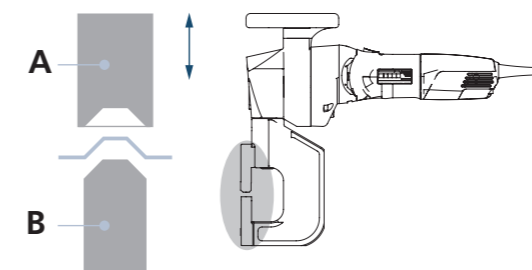
Die Fügepresse TruTool TF 350 kann je nach Anwendungsfall auf verschiedene Weise mit Werkzeugen ausgerüstet werden. Je nach Materialart und -dicke stehen unterschiedliche Matrizentypen zur Verfügung. Befindet sich Ihre Gesamtblechdicke genau zwischen zwei Matrizengrößen, wählen Sie die kleinere.

Zu jedem Matrizentyp gehört ein spezieller Werkzeughalter (= Matrizenarm fest oder Kipparm), der als Aufnahme für die Matrize dient.



1. Material wählen
2. Gesamtmaterialestärke wählen
3. Werkzeug oben wählen (B):
 - Stempelarm fest oder
 - Kipparm zu Stempel
4. Werkzeug unten wählen (A):
 - Matrizenarm fest, komplett

	Material	Gesamtblechdicke in mm				
		1	2	3	4	5
1	Stahl 400 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5	2,6–3	3,1–3,5
	Stahl 600 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5		
	Alu bis 250 N/mm ²	0,8–1	1,1–2	2,1–3	3,1–4	
	Matrizenarm	1	2	3		
	Matrize	Nr. 1 0111969	Nr. 2 0111968	Nr. 2+ 0122272	Nr. 3- 1884875	Nr. 3 0111967
4	Matrizenarm fest, komplett	Nr. 1 0118130	Nr. 2 0118131	Nr. 2+ 0129763	Nr. 3- 0129764	Nr. 3 0118132
3	Stempelarm fest, komplett	0118129				
	Kipparm zu Stempel, komplett	0128748				



1. Material wählen
2. Gesamtmaterialestärke wählen
3. Werkzeug oben auswählen (A):
 - Kipparm zu Matrize, komplett oder
 - Matrizenarm fest, komplett
4. Werkzeug unten wählen (B):
 - Stempelarm fest

	Material	Gesamtblechdicke in mm				
		1	2	3	4	5
1	Stahl 400 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5	2,6–3	3,1–3,5
	Stahl 600 N/mm ²	0,8–1,5	1,6–2	2,1–2,5		
	Alu bis 250 N/mm ²	0,8–1	1,1–2	2,1–3	3,1–4	
	Matrizenarm	1	2	3		
	Matrize	Nr. 1 0111969	Nr. 2 0111968	Nr. 2+ 0122272	Nr. 3- 1884875	Nr. 3 0111967
3	Kipparm zu Matrize, komplett	Nr. 1 0128792	Nr. 2 0128793	Nr. 2+ 0129723	Nr. 3- 0129724	Nr. 3 0128794
	Matrizenarm fest, komplett	Nr. 1 0118130	Nr. 2 0118131	Nr. 2+ 0129763	Nr. 3- 0129764	Nr. 3 0118132
4	Stempelarm fest, komplett	0118129				

TRUMPF Kantenfräsgeräte

Im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sind TRUMPF Kantenfräsgeräte ebenso bewährt wie im Stahlbau, bei Job Shops für die Blechbearbeitung oder bei Schlossereien. Dabei erstellen Sie Gerade- als auch Radien-Kanten.



Besondere Stärken:

- **Für unterschiedlichste Anwendungen**

Zum Anfasen, Verrunden oder Entgraten von Abschlusskanten sowie für die Schweißnahtvorbereitung.

- **Perfekte Bedingungen**

Das Verfahren ist schnell und frei von Emissionen. Die oxidfreien Oberflächen sind die perfekte Vorbereitung für anschließende Beschichtungen.

- **Keine Nacharbeit**

Mit den Kantenfräsgeräten bearbeiten Sie gerade Bleche, Innenausschnitte, Kurven und Rohre.

- **Schnell einsatzbereit**

Die Einstellung der Fashöhe erfolgt rasch und werkzeuglos.



Übersicht Kantenfräsgeräte

Tipps:

- Um die jeweils maximale Fasenlänge anzubringen empfiehlt es sich, in zwei Arbeitsgängen zu arbeiten. Für Arbeiten mit geringem Kraftaufwand.

Überblick Kantenformer TruTool

TKA 500



Technische Daten		
Schrägungswinkel		45°
Max. Fasenlänge Stahl 400 N/mm ²	mm	7
Max. Fasenhöhe Stahl 400 N/mm ²	mm	3,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3–4
Gewicht	kg	3,9
Produktmerkmale		
3-schneidiges Werkzeugsystem		X
4-schneidiges Werkzeugsystem		
Leistungsstarker 2600 W Motor		
Land / Bestellnummern		
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893420 1893425
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893421 1893426
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893422 1893427
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	1893423 1893428

Überblick Kantenformer

TKA 1500



Technische Daten		
Schrägungswinkel		45°
Max. Fasenlänge Stahl 400 N/mm ²	mm	15
Max. Fasenhöhe Stahl 400 N/mm ²	mm	10,6
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1–1,5
Gewicht	kg	10
Produktmerkmale		
3-schneidiges Werkzeugsystem		
4-schneidiges Werkzeugsystem		X
Leistungsstarker 2600 W Motor		X
Land / Bestellnummer		
DE	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385840 2484791
CH	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385991 2484770
GB	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385992 2484792
USA	mit Werkzeug ohne Werkzeug	2385993 2484794

TruTool TKA 500



Technische Daten							
Schrägungswinkel		30°		45°		60°	
Max. Fasenlänge (ls)		ls		ls		ls	
Max. Fasenhöhe (hs)		hs		hs		hs	
Stahl 400 N/mm ²	mm	7	6,1	7	4,9	7	3,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	3,7	3,1	3,7	2,5	3,7	1,8
Stahl 800 N/mm ²	mm	2,3	1,8	2,3	1,6	2,3	1,1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10	6,5	10	6,4	10	5
Minimale Blechdicke	mm	1,5 + hs					
Kleinster Innenradius	mm	12					
Kleinster Lochdurchmesser Ø	mm	36					
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	3–4					
Nennaufnahmeleistung	W	1400					
Gewicht (ohne Kabel)	kg	3,9					
Länge/Höhe	mm	365/152					

Lieferumfang (Variante mit eingebautem Werkzeug 45°)

3 Wendepplatten CR (eingebaut), Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad (eingebaut), Stirnlochschlüssel, Steckschlüssel, Schraubendreher Torx, Einmaulschlüssel SW 10, Schutzbrille, Box für Kleinteile, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- 3-fach wendbare Wendepplatten
- Wendepplattenhalter für 0° und 15°- 60° (in 5er-Schritten) sowie für R2-R3-R4 Radien erhältlich
- Für Bohrungen ab 36 mm Durchmesser
- Maschine auch ohne Werkzeug erhältlich

Verbrauchsmaterial

Wendepplatte	Wendepplatte Radius 2	Wendepplatte Radius 3	Wendepplatte Radius 4	Wendepplatte CR	Wendepplatte CR Radius 2
3er-Set 1247180 10er-Set 1232627	3er-Set 1693743 10er-Set 1232676	3er-Set 1693742 10er-Set 1232671	3er-Set 1693629 10er-Set 1630310	3er-Set 1241851 10er-Set 1232628	3er-Set 1693744 10er-Set 1232691

Verbrauchsmaterial

Wendepplatte Aluminium	Wendepplatte Standard Ecknaht R 2/4	Wendepplatte Radius 3 beschichtet
3er-Set 1241852 10er-Set 1232629	3er-Set 1266783 10er-Set 1266784	2er-Set 1320642

Verbrauchsmaterial

Wendepplatte	3er-Set 1241780	10er-Set 1232627
Wendepplatte Radius 2	3er-Set 1693743	10er-Set 1232676
Wendepplatte Radius 3	3er-Set 1693742	10er-Set 1232671
Wendepplatte Radius 4	3er-Set 1693629	10er-Set 1630310
Wendepplatte CR	3er-Set 1241851	10er-Set 1232628
Wendepplatte CR Radius 2	3er-Set 1693744	10er-Set 1232691
Wendepplatte Aluminium	3er-Set 1241852	10er-Set 1232629
Wendepplatte St Ecknaht Radius 2/4	3er-Set 1266783	10er-Set 1266784
Wendepplatte Radius 3 beschichtet (Plasmaanwendung)	2er-Set 1320642	

Zubehör

Wendepplattenhalter 15° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendepplatten	1412639
Wendepplattenhalter 20° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendepplatten	1619933
Wendepplattenhalter 25° mit Laufrad Ø 29,6 x 11,6 mm (h) für 3 Wendepplatten	1419177
Wendepplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendepplatten	1237683
Wendepplattenhalter 35° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendepplatten	1256570
Wendepplattenhalter 40° mit Laufrad Ø 29,6 x 12,3 mm (h) für 3 Wendepplatten	1620265
Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1227954
Wendepplattenhalter 50° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1429605
Wendepplattenhalter 55° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1251684
Wendepplattenhalter 60° mit Laufrad Ø 22 x 12,5 mm (h) für 3 Wendepplatten	1257861
Wendepplattenhalter R mit Laufrad Ø 20 mm für 3 Wendepplatten	1663473
Wendepplattenhalter R2 PLUS mit Laufrad für Ecknaht-Radius 2 mm, Blechdicke ca. 1,5 - 2,5 mm	1265985
Wendepplattenhalter R4 PLUS mit Laufrad für Ecknaht-Radius 4 mm, Blechdicke ca. 2,5 - 5,5 mm	1264547
Wendepplattenhalter R 2-fach, Plasma mit Laufrad	1484142
Laufrad kpl. 15° – 25° Ø 29,6 x 11,8 mm	1414170

Zubehör

Laufrad kpl. 30° – 40° Ø 29,6 x 12,3 mm	1237495
Laufrad kpl. 45° – 60° Ø 22 x 12,5 mm	1214439
Laufrad für Dünnblech, 45° – 60° Ø 22 x 14,5 mm	1237451
Laufrad speziell für Wendepplattenhalter R2 PLUS	1294750
Laufrad speziell für Wendepplattenhalter R4 PLUS	1294749
Laufrad kpl. R	1227953
Laufrad R Plasma vormontiert	1484526
Laufrad kpl. R2 Plus	1266024
Laufrad kpl. R4 Plus	1264586
Auflageteller klein Ø 76 kpl.	1315258
Werkzeug Stirnkante	1645165
Schutzfolien für kratzarme Bearbeitung (5 Stück)	1234851
Distanzplatte kpl.	1236998
Distanzplatte mit Schutzblech	1265501
Spänebox	1236997
Box für Kleinteile	0353966
Schutzbrille	2488915
Arbeitsstation für Kleinteile	1404742
Stirnlochschlüssel	0353531
Torx-Schraubendreher TX 15x60	0353793
Steckschlüssel	1241272
Ein-Gabelschlüssel SW 10	0068012
Schmierfett G1 25 g	0344969
Schmierfett G3 100 g	0353969
Stanz- und Nibbelöl (Stahl) 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl (Aluminium) 1000 ml	0125874
TRUMPF Box M3	1770951

TruTool TKA 500

	Wendepplatte Stahl 400 N/mm ²	Wendepplatte Alu 250 N/mm ²	Wendepplatte CR 800 N/mm ²	Wendepplattenhalter mit Laufrad	Laufrad	
Fase 15°	1241780 (3x) 1232627 (10x)	1241852 (3x) 1232629 (10x)	1241851 (3x) 1232628 (10x)	1412639	Ø 29,6 x 11,6 mm: 1414170	
Fase 20°				1619933		
Fase 25°				1419177		
Fase 30°				1237683		
Fase 35°				1256570		
Fase 40°				1620265		
Fase 45°				1227954		Ø 29,6 x 12,3 mm: 1237495
Fase 50°				1429605		
Fase 55°				1251684		
Fase 60°				1257861		Ø 22 x 12,5 mm: 1214439 Dünnblech Ø 22 x 14,5 mm: 1237451
Fase 0°			1645122*			
Radius 2	1693743 (3x) 1232676 (10x)		1693744 (3x) 1232691 (10x)			
Radius 3	1693742 (3x) 1232671 (10x)		–	1663473	Ø 20 mm: 1227953	
Radius 4	1693629 (3x) 1630310 (10x)		–			
Radius 3 Plasma	1320642 (2x)	–	–	1484142	Ø 20/15 mm konisch 1484526	
Ecknaht-Radius R2 PLUS	1266783 (3x)	–	–	1265985	Ø 29/27 mm bombiert 1266024	
Ecknaht-Radius R4 PLUS	1266784 (10x)	–	–	1264547	Ø 27/24 mm bombiert 1264586	

* Wendepplattenhalter ohne Laufrad

Kantenformer

TRENNEN

VERBINDEN

KANTENFORMEN

BOHREN

SPEZIALMASCHINEN

TruTool TKA 1500



Technische Daten							
Schrägungswinkel		30°		45°		60°	
Max. Fasenlänge (ls)		ls	hs	ls	hs	ls	hs
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	13	15	10,6	15	7,5
Stahl 600 N/mm ²	mm	12	10,4	12	8,5	12	6
Stahl 800 N/mm ²	mm	10	8,7	10	7,1	10	5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	15	13	15	10,6	15	7,5
Minimale Blechdicke	mm	3 + hs					
Kleinster Innenradius	mm	30					
Kleinster Lochdurchmesser Ø	mm	55					
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1 – 1,5					
Nennaufnahmeleistung	W	2600					
Gewicht (ohne Kabel)	kg	10					
Länge/Höhe	mm	679/197					

Lieferumfang (Variante mit eingebautem Werkzeug 45°)

4 Wendepplatten Standard (eingebaut), Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad (eingebaut), Späneschutz, Einfahrhilfe, Griffstück, Schraubendreher Set, Schutzbrille, Box für Kleinteile, Schmierfett G3, Koffer

Produktmerkmale

- 4-fach wendbare Wendepplatten. 3-fach wendbare Radius Wendepplatten
- Wendepplattenhalter für 30°, 45°, 60° sowie für R2-R3-R4 Radien erhältlich
- Maximale Stabilität bei optimaler Druckausübung: Für eine sichere und präzise Maschinenführung.
- Für Bohrungen ab 55 mm Durchmesser
- Maschine auch ohne Werkzeug erhältlich

Verbrauchsmaterial

Wendepplatte	Wendepplatte Radius 2	Wendepplatte Radius 3	Wendepplatte Radius 4	Wendepplatte CR Radius 2	Wendepplatte Radius 3 beschichtet
4er-Set 2420322 10er-Set 2420323	4er-Set 2435949 10er-Set 1232676	4er-Set 2435950 10er-Set 1232671	4er-Set 2435971 10er-Set 1630310	4er-Set 2435973 10er-Set 1232691	4er-Set 2500307

Verbrauchsmaterial

Wendepplatte ST / CR / AL	4er-Set 2420322	10er-Set 2420323
Wendepplatte Radius 2	4er-Set 2435949	10er-Set 1232676
Wendepplatte Radius 3	4er-Set 2435950	10er-Set 1232671
Wendepplatte Radius 4	4er-Set 2435971	10er-Set 1630310
Wendepplatte CR Radius 2	4er-Set 2435973	10er-Set 1232691
Wendepplatte Radius 3 beschichtet	4er-Set 2500307	

Zubehör

Wendepplattenhalter 30° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423975
Wendepplattenhalter 45° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423973
Wendepplattenhalter 60° mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423976
Wendepplattenhalter Radius 2-4 mit Laufrad Ø 36,2 mm für 4 Wendepplatten	2423977

Zubehör

Späneschutz	2424143	
Einfahrhilfe	2420198	
Griffstück	2445721	
Schraubendreher-Set	2467043	
Box für Kleinteile	0353966	
Schutzbrille	2488915	
Schmierfett G1	25 g	0344969
Schmierfett G3	100 g	0353969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml	0125874
Koffer	2398010	

TruTool TKA 1500

	Wendepplatte für Stahl / Edelstahl / Aluminium	Wendepplattenhalter mit Laufrad	
Fase 30°	2420322 (4x) 2420323 (10x)	2423975	
Fase 45°		2423973	
Fase 60°		2423976	
	Radius Wendepplatte für Stahl / Aluminium	Radius Wendepplatte CR	
Radius 2	2435949 (4x) 1232676 (10x)	2435973 (4x) 1232691 (10x)	
Radius 3	2435950 (4x) 1232671 (10x)	-	2423977
Radius 4	2435971 (4x) 1630310 (10x)	-	

TruTool TKA 500

Zum Erstellen einer Fasenlänge von 7 mm werden zwei Arbeitsgänge benötigt

- *1 Arbeitsgang bis zu 5 mm
Arbeiten in einem Durchgang
- *2 Arbeitsgänge ab 5 mm bis 7 mm
Erster Durchgang: 5 mm
Zweiter Durchgang: 7 mm

TruTool TKA 1500

Zum Erstellen einer Fasenlänge von 15 mm werden zwei Arbeitsgänge benötigt

- *1 Arbeitsgang bis zu 11 mm
Arbeiten in einem Durchgang
- *2 Arbeitsgänge ab 11 mm bis 15 mm
Erster Durchgang: 11 mm
Zweiter Durchgang: 15 mm

* Gültig für die 230 V Maschinen

TRUMPF Schweißkanten- former

Die Schweißkantenformer haben sich im Maschinen-, Waggon- und Schiffsbau sowie im Stahlbau durchgesetzt. An geraden Blechen, Rohren, Innenausschnitten und Kurven sorgen sie für gleichmäßige, oxidfreie und metallisch blanke Kanten.



Besondere Stärken:

- **Ohne Nacharbeit**

Mit dem Schweißkantenformer können Sie in einem Arbeitsgang hochwertige Schweißnähte vorbereiten.

- **Hohe Werkzeugstandzeiten**

Die Stoßstähle sind mehrmals nachschleifbar.



- **Hochwertige Schweißnähte**

Geringe Rautiefe und oxidfreie Oberflächen garantieren hochbelastbare Schweißverbindungen.

- **Perfektes Resultat**

Emissions- und oxidfreie Schnittkanten sorgen für metallisch blanke K-, V-, X- und Y-Kanten.

- **Die richtige Einstellung**

Die Einstellung von Fasenhöhe und Blechdicke erfolgt schnell und einfach.

- **Schnell vorankommen**

Mit dem Schweißkantenformer erzielen Sie einen raschen Arbeitsfortschritt.

Übersicht Schweißkantenformer

Tipps:

- Beim TruTool TKF 700 und TruTool TKF 1100/1101 haben Sie die Wahl zwischen drei Trägerteilen mit Winkeln von 30°, 37,5° und 45°. Bei den TruTool TKF 1500 Modellen können Sie die Schrägungswinkel von 20° - 55° stufenlos einstellen.

Überblick Schweißkantenformer TruTool

	TKF 700	TKF 1100	TKF 1101
			

Technische Daten		30° 37,5° 45°			30° 37,5° 45°			30° 37,5° 45°		
Schrägungswinkel		30°	37,5°	45°	30°	37,5°	45°	30°	37,5°	45°
Max. Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)	mm	ls	hs		ls	hs		ls	hs	
Stahl 400 N/mm ²	mm	7	5		11	7,8		11	7,8	
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,5			2			2,5		
Gewicht	kg	5,3			10			10		
Produktmerkmale										
Trägerteile für Schrägungswinkel 30° 37,5° 45°		X			X			X		
Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20°–55° stufenlos einstellbar										
Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke		X			X			X		
2-Gang Getriebe										
Land / Bestellnummern		30° 37,5° 45°			30° 37,5° 45°			30° 37,5° 45°		
DE		1893389	1893394	1893399	1773543	1773517	1773489	1773484	1773349	1773310
CH		1893390	1893395	1893400	1773542	1773516	1773488	1773483	1773347	1773309
GB		1893391	1893396	1893401	1773520	1773515	1773487	1773482	1773343	1773308
USA		1893392	1893397	1893402	1773519	1773512	1773486	1773481	1773341	1773307

Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Überblick Schweißkantenformer TruTool

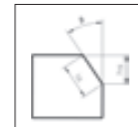
	TKF 1500	TKF 1500 2-Gang Getriebe
		

Technische Daten		20°–45°		20°–45°		20°–45°	
Schrägungswinkel		20°–45°		20°–45°		20°–45°	
Max. Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)	mm	ls	hs	ls	hs	ls	hs
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	10,6	15	10,6	15	10,6
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2		1,25		2	
Gewicht	kg	16,5		19,5		19,5	
Produktmerkmale							
Trägerteile für Schrägungswinkel 30° 37,5° 45°							
Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20°–55° stufenlos einstellbar		X				X	
Werkzeugloses Einstellen von Fasenhöhe und Blechdicke							
2-Gang Getriebe						X	
Land / Bestellnummern							
DE		2241169				2240929	
CH		2243317				2243321	
GB		2243318				2243322	
USA		2243319				2243323	

TruTool TKF 700



Technische Daten							
Schrägungswinkel		30°		37,5°		45°	
Maximale Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)		ls	hs	ls	hs	ls	hs
	Stahl 400 N/mm ²	mm	7,0	6,1	7,0	5,6	7,0
Stahl 600 N/mm ²	mm	5,7	4,9	5,7	4,5	5,7	4,0
Stahl 800 N/mm ²	mm	4,0	3,5	4,0	3,2	4,0	3,0
Blechdicke	mm	1–15					
Kleinster Innenradius	mm	40					
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,5					
Nennaufnahmeleistung	W	1400					
Gewicht (ohne Kabel)	kg	5,3					
Länge/Höhe	mm	342 / 240					



Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Lieferumfang

Messer Standard, Rollenhalter kpl., Handgriff, Stiftschlüssel Torx 25, Schraubendreher SW 4, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Fettpresse G1, TRUMPF Box M3

Produktmerkmale

- Trägerteile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Schneidrichtung um 90° nach rechts oder links drehbar
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 80 mm und Radien ab 40 mm

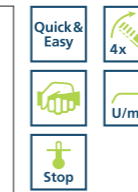
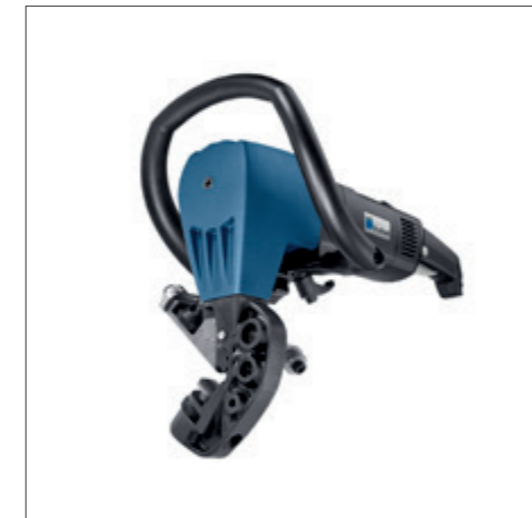
Verbrauchsmaterial

Messer Standard	Messer CR	Ersatzteilset Standard	Ersatzteilset CR	Gegenhalter 30°, 37,5° oder 45°
5er-Set 1264353	5er-Set 1264400	2er-Set 0132371	2er-Set 0132740	0134609 30° 0259379 37,5° 0977765 45°

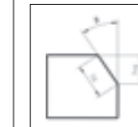
Verbrauchsmaterial	
Messer Standard	5er-Set 1264353
Messer CR	5er-Set 1264400
Ersatzteilset Messer Standard (2x Messer, 1x Schraube)	0132371
Ersatzteilset Messer CR (2x Messer CR, 1x Schraube)	0132740
Gegenhalter 30°	0134609
Gegenhalter 37,5°	0259379
Gegenhalter 45°	0977765

Zubehör	
Trägerteil 30°	0977770
Trägerteil 37,5°	0977769
Trägerteil 45°	0977767
Griff	0131063
Stützrolle kpl.	0131559
Rollenhalter kpl.	0130868
Arbeitsstation	0977764
Torx-Schraubendreher TX 25	0131549
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Schraubendreher SW 4	0067849
Schmierfett G1	Fettpresse 70 g 1369906
Schmierfett G1	25 g 0344969
Schmierfett G1	900 g 0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml 0125874
TRUMPF Box M3	1770951

TruTool TKF 1100 / TKF 1101



Technische Daten							
Schrägungswinkel		30°		37,5°		45°	
Maximale Fasenlänge (ls) Max. Fasenhöhe (hs)		ls	hs	ls	hs	ls	hs
	Stahl 400 N/mm ²	mm	11	9,5	11	8,7	11
Stahl 600 N/mm ²	mm	9	7,8	9	7,1	9	6,4
Stahl 800 N/mm ²	mm	6	5,2	6	4,8	6	4,2
Blechdicke	mm	3–25					
Kleinster Innenradius	mm	40					
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2 / 2,5					
Nennaufnahmeleistung	W	1600					
Gewicht (ohne Kabel)	kg	10					
Länge/Höhe	mm	478 / 349					



Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Lieferumfang

Stoßstahl Standard (TKF 1101), Stoßstahl CR (TKF 1100), Rollenhalter kpl., Bügelgriff, Sechskantstiftschlüssel SW 5, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Fettpresse G1, Einstelllehre, TRUMPF Box L2

Produktmerkmale

- Trägerteile für Schrägungswinkel 30°, 37,5° oder 45°
- Schneidrichtung um 90° nach rechts oder links drehbar
- Noch mehr Beweglichkeit dank drehbarem Motorgriff
- Rohrbearbeitung mit Innendurchmesser ab 80 mm
- Innenausschnitte ab Durchmesser 80 mm und Radien ab 40 mm
- TruTool TKF 1100: Der Profi für die Edelstahlbearbeitung.
- TruTool TKF 1101: Perfekt für Baustahl und Aluminium.

Verbrauchsmaterial

Stoßstahl Standard (TKF 1101)	Stoßstahl CR (TKF 1100)	Abstreifer 30°, 37,5° oder 45°	Stoßstahlführung	Gegenhalter	Verschleißplatte	Auflageplatte
2er-Set 1263021 10er-Set 1263029	2er-Set 1264417 10er-Set 1264418	1299027 30° 1299026 37,5° 1299025 45°	1 Stück 1564133 2er-Set 1311549	1297327	1 Stück 1297370 2er-Set 1311548	0130881

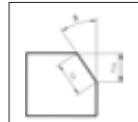
Verbrauchsmaterial		
Stoßstahl Standard für TKF 1101	2er-Set 1263021	10er-Set 1263029
Stoßstahl CR für TKF 1100	2er-Set 1264417	10er-Set 1264418
Stoßstahl CR 5575	2er-Set 1327480	10er-Set 1327482
Hochleistungs-Stoßstahl	2er-Set 1264420	10er-Set 1264432
Stoßstahl für Aluminium	2er-Set 1264419	
Abstreifer 30°	1299027	
Abstreifer 37,5°	1299026	
Abstreifer 45°	1299025	
Stoßstahlführung	1 Stück 1564133	2er-Set 1311549
Gegenhalter	1297327	
Verschleißplatte	1 Stück 1297370	2er-Set 1311548
Auflageplatte	0130881	

Zubehör	
Trägerteil 30°	1299041
Trägerteil 37,5°	1299042
Trägerteil 45°	1299043
Griff	0131063
Rollenhalter kpl.	1299028
Bügelgriff kpl.	1279590
Einstelllehre	1411767
Arbeitsstation mit Ständer	1313496
Arbeitsstation ohne Ständer	1300382
Ständer	0003677
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Schmierfett G1	Fettpresse 70 g 1369906
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml 0125874
TRUMPF Box L2	1763686

TruTool TKF 1500



Technische Daten			
Schrägungswinkel			20°–45°
Schrägungswinkel mit Sonderabstreifer			20°–55°
Maximale Fasenlänge (ls)		ls	hs
Max. Fasenhöhe (hs)			
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	10,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	9	6,4
Stahl 800 N/mm ²	mm	6	4,2
Blechdicke	mm	4–40	
Blechdicke mit Umbausatz	mm	40–160	
Kleinster Innenradius	mm	55	
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	2	
Nennaufnahmeleistung	W	2600	
Gewicht (ohne Kabel)	kg	16,5	
Länge/Höhe	mm	550/359	



Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Lieferumfang

Stoßstahl Standard, Rollenhalter kpl. rechts, Griffsockel, Rohrgriff, Spänebox, Sechskantschraube M 10 x 20 und M 10 x 25, Schlüssel AL 17, Sechskantschlüssel 6 mm, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Tube Fett „S1“, Fettpresse, Einstelllehre, Koffer

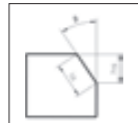
Produktmerkmale

- Leistungstarker 2600 W-Motor für hohe Dauerbelastbarkeit
- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Integrierter Handschutz, für höchste Arbeitssicherheit und wenig Vibrationen
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm und Radien ab 55 mm

TruTool TKF 1500 mit 2-Gang-Getriebe



Technische Daten					
Schrägungswinkel			20°–45°	20°–45°	
Schrägungswinkel mit Sonderabstreifer			20°–55°	20°–55°	
			1. Gang	2. Gang	
Maximale Fasenlänge (ls)		ls	hs	ls	hs
Max. Fasenhöhe (hs)					
Stahl 400 N/mm ²	mm	15	10,6	15	10,6
Stahl 600 N/mm ²	mm	11	7,8	9	6,4
Stahl 800 N/mm ²	mm	9	6,4	6	4,2
Blechdicke	mm	4–40			
Blechdicke mit Umbausatz	mm	40–160			
Kleinster Innenradius	mm	55			
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,25	2		
Nennaufnahmeleistung	W	2600			
Gewicht (ohne Kabel)	kg	19,5			
Länge/Höhe	mm	603/359			



Fasenlänge (ls) für alle Schrägungswinkel, Fasenhöhe (hs) für 45°

Lieferumfang

Stoßstahl Standard, Rollenhalter kpl. rechts, Griffsockel, Rohrgriff, Spänebox, Sechskantschraube M 10 x 20 und M 10 x 25, Schlüssel AL 17, Sechskantschlüssel 6 mm, Stanz- und Nibbelöl für Stahl, Tube Fett „S1“, Fettpresse, Einstelllehre, Koffer

Produktmerkmale

- Leistungstarker 2600 W-Motor für hohe Dauerbelastbarkeit
- 2-Gang-Version zur Anpassung der Hubzahl. Für hochfeste Materialien.
- Schrägungswinkel im Bereich zwischen 20° und 55° stufenlos einstellbar
- Integrierter Handschutz, für höchste Arbeitssicherheit und wenig Vibrationen
- Innenausschnitte ab Durchmesser 130 mm und Radien ab 55 mm

Verbrauchsmaterial

Stoßstahl Standard	Stoßstahl Aluminium	Stoßstahl Hochfest	Stoßstahl Hochfest 5575	Hochleistungsstoßstahl	Gleitbuchse	Abstreifer
1 Stück 2278672 2er-Set 1263021 10er-Set 1263029	1 Stück 2278690 2er-Set 1264419	1 Stück 2278688 2er-Set 1264417 10er-Set 1264418	1 Stück 2278692 2er-Set 1327480 10er-Set 1327482	1 Stück 2278691 2er-Set 1264420 10er-Set 1264432	1884873	0023242

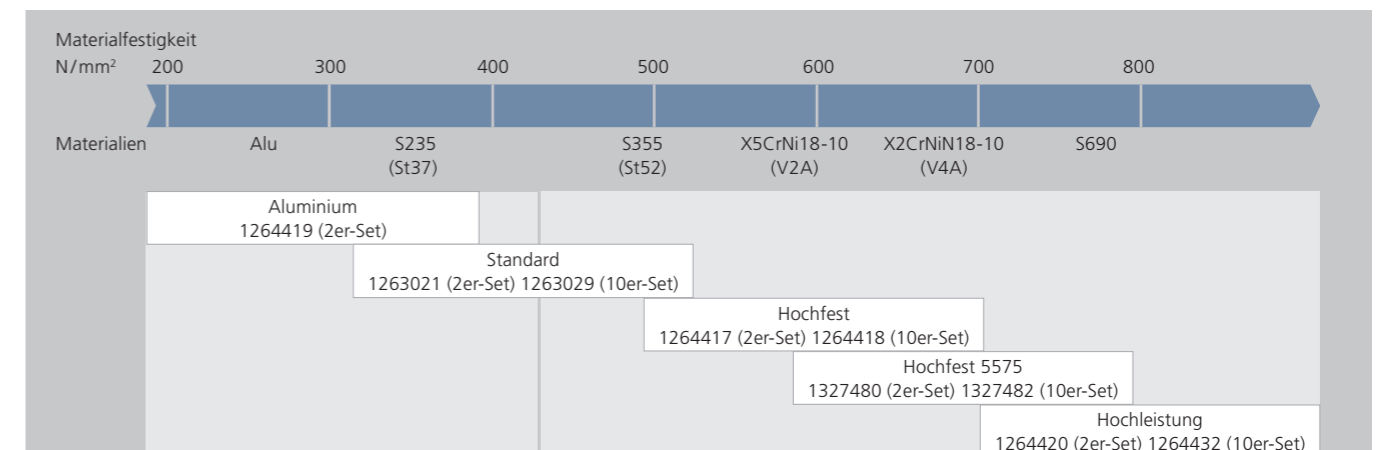
Verbrauchsmaterial

Stoßstahl Standard	1 Stück 2278672
Stoßstahl Standard	2er-Set 1263021 10er-Set 1263029
Stoßstahl für Aluminium	1 Stück 2278690 2er-Set 1264419
Stoßstahl Hochfest	1 Stück 2278688
Stoßstahl Hochfest	2er-Set 1264417 10er-Set 1264418
Stoßstahl Hochfest 5575	1 Stück 2278692
Stoßstahl Hochfest 5575	2er-Set 1327480 10er-Set 1327482
Hochleistungsstoßstahl	1 Stück 2278691
Hochleistungsstoßstahl	2er-Set 1264420 10er-Set 1264432
Gleitbuchse	1884873
Abstreifer	0023242

Zubehör

Umbausatz kpl. für 40–80 mm Blechdicke	0023203
Umbausatz kpl. für 80–120 mm Blechdicke	0023204
Umbausatz kpl. für 120–160 mm Blechdicke	0027799
Rollenhalter, inkl. Abstreifer, Rohraußen-Ø 90–200 mm	0005123
Sonderteil für die Rohrbearbeitung, Rohrrinnen-Ø 30–120	0027798
Sonderabstreifer 55°	0032119
Rollenhalter kpl. rechts	1238982
Rollenhalter kpl. links	1240848
Rohrgriff	0023206
Griffsockel	0023229
Box für Kleinteile	0353966
Spänekasten	0023209
Traggriff	0023210
Einstelllehre	1411767
Arbeitsstation mit Ständer	0005079
Arbeitsstation ohne Ständer	1343474
Ständer	0003677
Sechskantstiftschlüssel SW 5	0373324
Sechskantstiftschlüssel 6 mm	0118860
Ring-Gabelschlüssel AL 17	0078310
Fettpresse	0068624
Schmierfett S1	25 g 0121486
Schmierfett S1	1000 g 0342887
Schmierfett G1	900 g 0139440
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	1000 ml 0125874
Koffer	2277078

Empfehlung Stoßstahlverwendung für TKF 1100 | TKF 1101 und TKF 1500 | TKF 1500 mit 2-Gang Getriebe



TRUMPF Schrauber

Die Akku-Schrauber zeichnen sich durch ihre ergonomische Bauweise und hohen Bedienkomfort aus. Dabei ziehen sie ihre Kraft aus 10.8 V oder 18 V Li-Ion-Akkus, welche eine lange Einsatzdauer gewährleisten.



Besondere Stärken:

- **Sehr hoher Bedienkomfort**

Leistungsstarke, leichtgewichtige Schrauber dank ausbalancierter Bauweise.

- **Bürstenloser Motor**

Sorgt bei den 18-V-Schraubern für einen bis zu 40 % höheren Wirkungsgrad und höchste Lebensdauer.



- **Höchste Arbeitssicherheit**

Dank ergonomischen Softgrip, vibrationsarmes Arbeiten, Schnell-Stopp-Funktion und Einschaltperre.

- **Perfekt positioniert**

Integrierte LED-Leuchte für optimale Lichtverhältnisse im Arbeitsbereich.

- **Kompatibilität**

Akku und Ladegerät sind innerhalb derselben Leistungsklasse mit sämtlichen Akkumaschinen von TRUMPF kompatibel.

Übersicht Schrauber

Tipps:

- Im Vergleich zum 10.8 V Modell sind die 18 V Akkuschauber mit einem bürstenlosen Motor ausgerüstet. Nebst einer noch höheren Akkuleistung sorgen die BL-Motoren für eine überdurchschnittliche Lebensdauer und vernachlässigbarem Wartungsaufwand.

Überblick Bohrer TruTool

DD 1010
Li-Ion-Akku 10.8 V



Technische Daten		
Anzahl Gänge		2
Schnellspann-Bohrfutter	mm	10
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	8
Max. Bohr-Ø Holz	mm	20
Gewicht (mit 2 Ah)	kg	1,1
Produktmerkmale		
2-Gang-Getriebe		X
Bürstenloser Motor		
Wiederanlaufschutz		X
Land / Bestellnummern		
DE	2x 2 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	1957233 1965693
CH	2x 2 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	1965669 1965694
GB	2x 2 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	1965691 1965695
USA	2x 2 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	1965692 1965696
	Solo (ohne Akku / Ladegerät) Karton	1965697

Überblick Bohrer TruTool

DD 1813
Li-Ion-Akku 18 V

HD 1813
Li-Ion-Akku 18 V

ID 1861
Li-Ion-Akku 18 V



Technische Daten				
Anzahl Gänge		2	2	
Schnellspann-Bohrfutter	mm	13	13	
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	13	13	
Max. Bohr-Ø Holz	mm	32	32	
Gewicht (mit 5 Ah)	kg	2	2	1,7
Produktmerkmale				
2-Gang-Getriebe		X	X	
Bürstenloser Motor		X	X	X
Wiederanlaufschutz				
Land / Bestellnummern				
DE / CH	2x 5 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	2349463 2349468	2349945 2349948	2350024 2350027
GB	2x 5 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	2336282 2349481	2336286 2349950	2336290 2350029
USA	2x 5 Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	2336283 2349482	2336287 2349981	2336291 2350030
DE / CH	2x 2-Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	2336281 2349465	2336284 2349947	2336289 2350026
DE / CH	1x 2-Ah-Akku, 1x 5-Ah-Akku: TRUMPF Box Karton	2349464 2349469	2349946 2349949	2350025 2350028
	Solo (ohne Akku / Ladegerät) Karton	2336443	2336447	2336448

TruTool DD 1010 Li-Ion-Akku 10.8 V



Technische Daten		
Anzahl Gänge		2
Schnellspan-Bohrfutter	mm	10
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	8
Max. Bohr-Ø Holz	mm	20
Drehmomentstufen		17 + Bohren
Drehmoment max. (weich/hart)	Nm	15/30
Leerlaufdrehzahl (1./2. Gang)	1/min	0–440/0–1450
Spannung	V	10,8
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,1
Gewicht (mit 4 Ah-Akku)	kg	1,3
Länge/Höhe	mm	188/175

***Lieferumfang**

2x 2 Ah-Akku 10.8 V, Ladegerät LG 10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S1

*Abhängig von der Bestellvariante weichen Verpackungseinheiten ab

Produktmerkmale

- 2-Gang-Getriebe mit 17 Drehmomentstufen + Bohren
- Drehmomente von 15 Nm (weich) bzw. 30 Nm (hart)
- Zum Bohren und Schrauben in Metall und Holz
- Für Startlochbohrungen im Metall
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stufenbohrer
Ø 4–20 mm

1957190

Verbrauchsmaterial	
Stufenbohrer Ø 4 - 20mm	1957190
Zubehör	
2 Ah-Akku 10.8 V	1886525
4 Ah-Akku 10.8 V	1886526
Ladegerät LG 10.8 V DE	1886527
Ladegerät LG 10.8 V CH	1886529
Ladegerät LG 10.8 V GB	1886530
Ladegerät LG 10.8 V USA	1886528
Gürtel-Clip	1966977
TRUMPF Box S 1	1763681
Karton	1965666

TruTool DD 1813 Li-Ion-Akku 18 V



Technische Daten		
Anzahl Gänge		2
Schnellspan-Bohrfutter	mm	13
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	13
Max. Bohr-Ø Holz	mm	32
Drehmomentstufen		15 + Bohren
Drehmoment max. (weich/hart)	Nm	25/56
Leerlaufdrehzahl (1./2. Gang)	1/min	0–560/0–1900
Spannung	V	18
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,7
Gewicht (mit 5 Ah-Akku)	kg	2
Länge/Höhe	mm	192/206

***Lieferumfang**

2x 5 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18 V/10.8 V, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

*Abhängig von der Bestellvariante weichen Akkugrößen und Verpackungseinheiten ab

Produktmerkmale

- 2-Gang-Getriebe mit 15 Drehmomentstufen + Bohren
- Drehmomente von 25 Nm (weich) bzw. 56 Nm (hart)
- Zum Bohren und Schrauben in Metall und Holz
- Für Gewinde- und Startlochbohrungen im Metall
- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Verbrauchsmaterial

Stufenbohrer
Ø 4–20 mm

1957190

Verbrauchsmaterial	
Stufenbohrer Ø 4 - 20mm	1957190
Zubehör	
2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18 V/10.8 V D / CH	2272666
Ladegerät LG 18 V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18 V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2341009
TRUMPF Box S 2	1763682
Karton	2350056

TruTool HD 1813 Li-Ion-Akku 18 V



Technische Daten		
Anzahl Gänge		2
Schnellspan-Bohrfutter	mm	13
Max. Bohr-Ø Stahl	mm	13
Max. Bohr-Ø Holz	mm	32
Max. Bohr-Ø Mauerwerk	mm	13
Drehmomentstufen		21 + Bohren + Schlagbohren
Drehmoment max. (weich/hart)	Nm	25/56
Schlagzahl (1./2. Gang)	1/min	0-9'520/0-32'300
Leerlaufdrehzahl (1./2. Gang)	1/min	0-560/0-1'900
Spannung	V	18
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,7
Gewicht (mit 5 Ah-Akku)	kg	2
Länge/Höhe		211/242

***Lieferumfang**

2x 5 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18 V/10.8 V, Griff, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

*Abhängig von der Bestellvariante weichen Akkugrößen und Verpackungseinheiten ab

Produktmerkmale

- 2-Gang-Getriebe mit 21 Drehmomentstufen + Bohren + Schlagbohren
- Drehmomente von 25 Nm (weich) bzw. 56 Nm (hart)
- Zum Bohren und Schrauben in Metall, Holz und Mauerwerk
- Für Gewinde- und Startlochbohrungen im Metall
- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

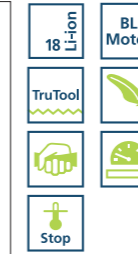
Verbrauchsmaterial

Stufenbohrer
Ø 4 – 20 mm

1957190

Verbrauchsmaterial	
Stufenbohrer Ø 4 - 20mm	1957190
Zubehör	
Griff kpl.	2349816
2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18 V/10.8 V D / CH	2272666
Ladegerät LG 18 V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18 V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2341009
TRUMPF Box S2	1763682
Karton	2350056

TruTool ID 1861 Li-Ion-Akku 18 V



Technische Daten		
Werkzeugaufnahme		Innensechskant 1/4"
Drehmomentstufen		3
Drehmoment	Nm	50/90/155
Schrauben-Ø max.	mm	M 18
Schlagzahl (1./2./3. Stufe)	1/min	0-1'600/0-2'300/ 0-3'200
Leerlaufdrehzahl (1./2./3. Stufe)	1/min	0-1'200/0-1'800/ 0-2'500
Spannung	V	18
Gewicht (mit 2 Ah-Akku)	kg	1,4
Gewicht (mit 5 Ah-Akku)	kg	1,7
Länge/Höhe		133/196

***Lieferumfang**

2x 5 Ah-Akku 18 V, Ladegerät LG 18 V/10.8 V, Griff, Gürtel-Clip, TRUMPF Box S2

*Abhängig von der Bestellvariante weichen Akkugrößen und Verpackungseinheiten ab

Produktmerkmale

- Mit 3 Drehmomentstufen und Schlagzahlen von 1600, 2300 und 3200 Schläge pro Minute
- Drehmomente von 50, 90 und 155 Nm
- Rückschlagarmes Arbeiten
- Zum Befestigen und / oder Lösen von Schrauben im Metall, Holz und Mauerwerk
- Bürstenloser und verschleißbarer Motor für höchste Lebensdauer
- Vor Überhitzung und Tiefentladung geschützte Li-Ionen-Akkus mit geringem Energieverlust
- Power-Head-Technology für eine noch längere Akkulaufzeit

Zubehör	
2 Ah-Akku 18 V	2272664
4 Ah-Akku 18 V	2272665
5 Ah-Akku 18 V	2336445
Ladegerät LG 18 V/10.8 V D / CH	2272666
Ladegerät LG 18 V/10.8 V GB	2275871
Ladegerät LG 18 V/10.8 V USA	2275872
Gürtel-Clip	2341009
TRUMPF Box S2	1763682
Karton	2350056

TRUMPF Fiber Composite Nibbler

Die Vorteile des Nibbel-Verfahrens lassen sich jetzt auch für unterschiedlichste Faserverbundwerkstoffe, wie Carbonfaser-, Glasfaser- oder selbst Aramidfaser-Verbundwerkstoffe, nutzen. Dabei trennen Sie mit dem Fiber Composite Nibbler TruTool FCN 250 Bauteile mit bis zu 2,5 Millimeter Materialstärke.



Besondere Stärken:

- **Breites Anwendungsspektrum**

Mit dem Fiber Composite Nibbler bearbeiten Sie CFK, GFK, AFK, Duroplaste und Thermoplaste.

- **Herausragende Schnittqualität**

Keine Delamination oder Ausfransung durch das Trennverfahren.

- **Gesundheitsfreundliches Arbeiten**

Kaltes Verfahren ohne Rauchentwicklung. Geringe Staubbildung.

- **Volle Bearbeitungsfreiheit**

Dank des 360° Werkzeugs schneiden Sie flexibel in alle gewünschten Richtungen.

Fibre Composite Nibbler

Tipps:

- Die Schneidwerkzeuge sind aus hochharten Materialien gefertigt. Gute Schnittqualität, hohe Standzeiten und geringe laufende Kosten sind das Resultat. Wenn Sie überwiegend CFK bearbeiten, wählen Sie die speziell hierfür entwickelten Stempel & Matrizen.

Überblick Fiber Composite Nibbler TruTool

FCN 250



Technische Daten		
Max. Materialstärke CFK, GFK, AFK	mm	2,5
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4,3
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	1,3 - 1,7
Gewicht	kg	1,8
Produktmerkmale		
Perfekte Schnittkante ohne Ausfransung		X
Schneidet alle gängigen Faserverbundwerkstoffe, selbst Aramid		X
Geringe Staubbildung und keine Rauchentwicklung		X
Land / Bestellnummern		
DE		2086919
CH		2294163
GB		2294166
USA		2294168

TruTool FCN 250



Technische Daten		
Max. Materialstärke *CFK/GFK/AFK	mm	2,5
Arbeitsgeschwindigkeit bis zu	m/min	1,3 - 1,7
Startlochdurchmesser	mm	17
Kleinster Radius	mm	4,3
Nennaufnahmeleistung	W	550
Gewicht (ohne Kabel)	kg	1,8
Länge/Höhe		267/155

*CFK = Carbonfaserverstärkter Kunststoff
 GFK = Glasfaserverstärkter Kunststoff
 AFK = Aramidfaserverstärkter Kunststoff

Lieferumfang

Matrize, Stempel, Stempelführung, Schraubendreher Torx, TRUMPF Box S1

Produktmerkmale

- Maßgenaues Trennen, saubere Schnittkanten
- Minimale Staubmengen für gesundheitsfreundliches Arbeiten
- Schnelles und ermüdungsarmes Arbeiten
- Schnelle Einsatzbereitschaft ohne Einstellarbeiten
- Höchste Kurvengängigkeit
- Werkzeugloser Stempel- und Matrizenwechsel

Verbrauchsmaterial

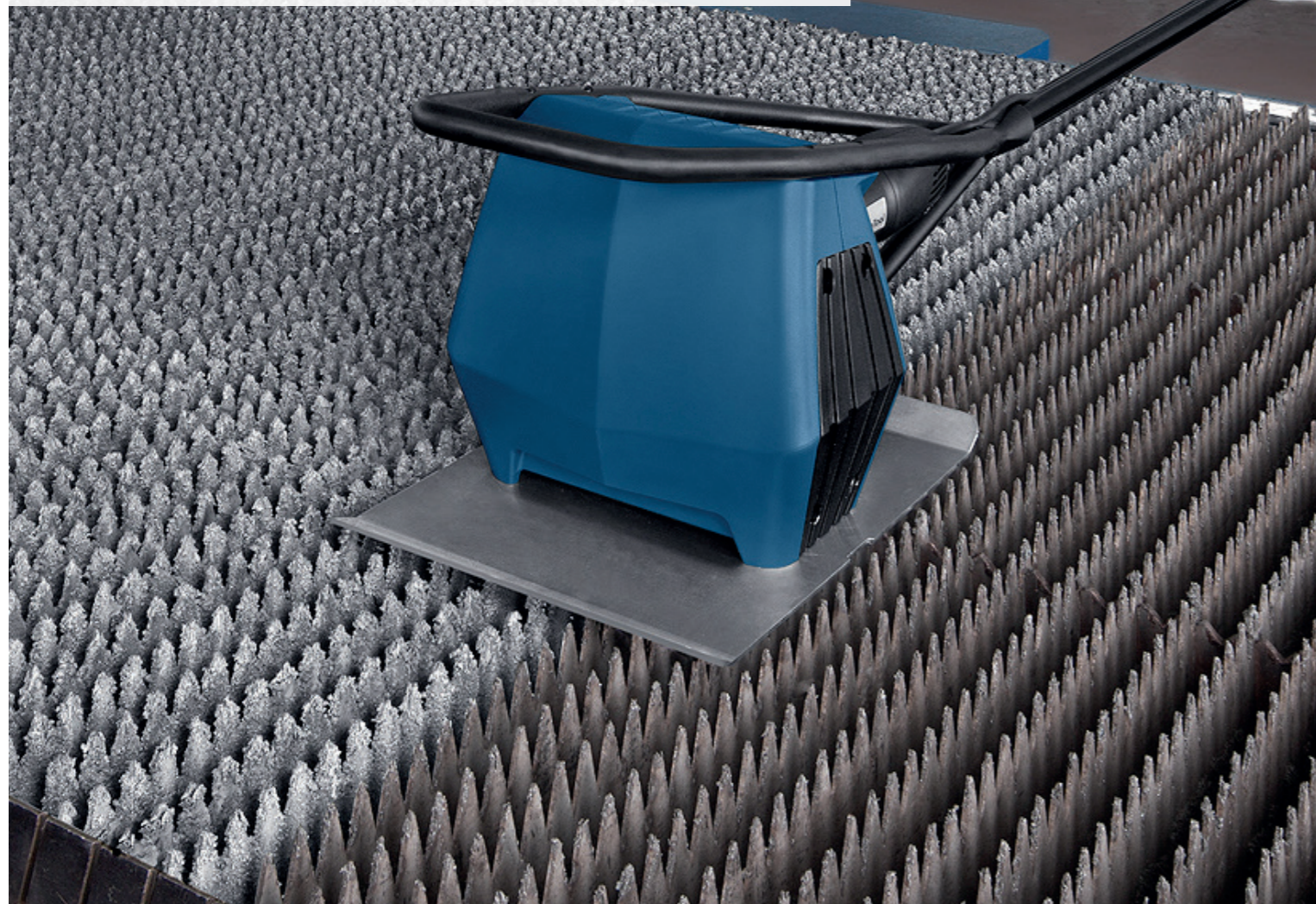
Stempel Standard	Matrize Standard	Matrize für Absaug-einrichtung	Stempelführung Standard	Matrize für Schablonenschnitt	Set (2x Stempel, 1x Matrize)
1 Stück 2306491 5er-Set 2306492	1 Stück 2307263 2er-Set 2306494	1 Stück 2322870 2er-Set 2322881	2306496	2322882	Set 2306495

Verbrauchsmaterial		
Stempel	1 Stück 2306491	5er-Set 2306492
Stempel CFK	1 Stück 2507550	5er-Set 2507572
Matrize	1 Stück 2307263	2er-Set 2306494
Matrize CFK	1 Stück 2507647	2er-Set 2507645
Matrize für Absaugung	1 Stück 2322870	2er-Set 2322881
Matrize für Absaugung CFK	1 Stück 2507649	2er-Set 2507650
Stempelführung Standard		2306496
Stempelführung für Schablonenschnitt		2322882
Set Standard (2x Stempel, 1x Matrize)		2306495
Set CFK (2x Stempel CFK, 1x Matrize CFK)		2507342

Zubehör	
Werkzeug (Stempelführung, Stempel, Matrize)	2307264
Absaugereinheit	2294435
Schraubendreher Torx PB 410	1775531
TRUMPF Box S1	1763681

TRUMPF Auflageleisten- Reiniger

Der Auflageleisten-Reiniger säubert die Leisten Ihrer Flachbett-lasermaschine mehrfach und schnell. So können Sie die Leisten wesentlich länger nutzen. Die Maschine kann einfach und mühelos von einer Person bedient werden.



Besondere Stärken:

■ Vielseitiges Einsatzgebiet

Für verschiedenste Materialien geeignet, selbst für hartnäckige Edelstahlschlacke.

■ Höchste Qualität

Regelmässig gereinigte Leisten steigern die Prozesssicherheit und die Qualität der gefertigten Teile.

■ Mehrfaches Reinigen

Erhöhte Lebensdauer durch mehrfach mögliche Reinigung, vor Austausch der Leisten.

■ Automatische Anpassung

Der Auflageleisten-Reiniger passt sich automatisch an unterschiedliche Schlackedicken bis 25 mm an.



Auflageleisten-Reiniger

Tipps:

- Eine integrierte LED-Anzeige informiert den Bediener umgehend, wenn die Dichtung zu ersetzen ist. Dieses intelligente Überwachungssystem verhindert so grössere Schäden an der Maschine und sorgt für sichere Arbeitsabläufe.

Überblick Auflageleistenreiniger TruTool

TSC 100



Technische Daten		
Auflageleistendicke	mm	2–3,9
Max. Schlackedicke	mm	25
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–8
Gewicht	kg	18,4

Produktmerkmale	
Mehrfaches Reinigen der Auflageleisten möglich	X
Einhandbedienbar	X
Elektronische Dichtungsanzeige	X

Land / Bestellnummern	
DE	1893358
CH	1893359
GB	1893360
USA	1893361

TruTool TSC 100



Technische Daten		
Auflageleistendicke	mm	2–3,9
Max. Schlackedicke	mm	25
Min. Abstand Auflageleisten	mm	33,5
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	4–8
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Gewicht (ohne Kabel)	kg	18,4
Länge/Höhe		2104/342

Lieferumfang

Reinigungswerkzeug No. 3 (inkl. Dichtung), Dichtung PUR 1,5 mm, Griff, Transporteinrichtung, Sechskantschraubendreher 4 mm und 6 mm, Schmierfett G1 (Fettpresse), Faltschachtel

Produktmerkmale

- Die Leisten müssen zur Reinigung nicht ausgebaut werden
- Bei Laserschneidmaschinen mit Palettenwechsler: Reinigen während des Schneidvorgangs möglich
- Unabhängig vom Hersteller der Laserschneidmaschine universell einsetzbar auf allen gängigen Auflageleisten
- Rasche und gründliche Entfernung der Schlacke
- Ein-Mann-Bedienung

Verbrauchsmaterial

Reinigungswerkzeug No. 2 kpl.	Reinigungswerkzeug No. 3 kpl.	Dichtung PUR	Dichtung	Set (4x Gleitscheiben, 2x Dichtungen)
2er-Set 1644868	2er-Set 1644867	1 Stück 2046587	1 Stück 1633583	Set 1681498

Verbrauchsmaterial		
Reinigungswerkzeug No. 2 kpl.	2–2,9 mm	2er Set 1644868
Reinigungswerkzeug No. 3 kpl.	3–3,9 mm	2er Set 1644867
Dichtung PUR mit Funktionsüberwachung		2046587
Dichtung		1633583
Set Gleitscheibe mit Dichtung (4x Gleitscheibe, 1x Dichtung, 1x Dichtung mit Funktionsüberwachung)		1681498

Zubehör	
Gleitblech	1619017
Distanzplatte	1734714
Griff kpl.	1819918
Bügelgriff	1661331
Transporteinrichtung	1634956
Sechskantschraubendreher 4 mm	0369003
Sechskantschraubendreher 6 mm	0118860
Schmierfett G1	Fettpresse 70 g 1369906



5 Garantie
Warranty
Garanzia
Garantia

5-Jahres-Garantie

Erweitern Sie die gesetzliche Gewährleistung Ihrer Maschine auf eine 5-jährige Garantie. Und dies kostenlos. Einzige Voraussetzung: Registrieren Sie Ihre Maschine innerhalb von vier Wochen ab Kaufdatum. Der schnellste und bequemste Weg zur 5-Jahres-Garantie ist die Onlineanmeldung auf www.trumpf.com.

Legende

Diese Symbole finden Sie bei den Maschinen:

- Li-Ion Technologie**
Akkumaschinen mit 10.8 V Antrieb.
- Li-Ion Technologie**
Akkumaschinen mit 18 V Antrieb.
- Bürstenloser Motor**
Verschleißarmer Motor für höchste Langlebigkeit.
- Quick & Easy**
Schneller und einfacher Werkzeugwechsel.
- Mehrfach drehbar**
Die Messer können doppelt gewendet werden und sorgen für hohe Standzeiten.
- Mehrfach drehbar**
Die Messer können 4-fach gewendet werden und sorgen für hohe Standzeiten.
- Mehrfach wend- und nachschleifbar**
Stoßstäbe bis zu 2-fach wend- und nachschleifbar. Für hohe Standzeiten.
- Mehrfach wend- und nachschleifbar**
Stoßstäbe bis zu 4-fach wend- und nachschleifbar. Für hohe Standzeiten.
- Vibrationsarm**
Minimale Vibrationswerte und höchste Bedienerfreundlichkeit.
- Rotierender Stempel**
Sorgt für eine regelmäßige Abnutzung und hohe Standzeiten.

- Leichtgewicht**
Geringes Maschinengewicht für ermüdungsarmes Arbeiten.
- Integrierte Schmierung**
Für eine konstante Schnittqualität und hohe Werkzeugstandzeiten.
- Motorbremse**
Sicheres Arbeiten durch schnellen Werkzeugstopp.
- Softgrip**
Sorgt für eine optimal und bequeme Maschinenführung und minimiert Vibrationen.
- Drehzahlregler**
Regelbare Drehzahl für materialgerechtes Arbeiten und perfekte Resultate.
- Sanftanlauf**
Ergonomisches Arbeiten durch ruckfreies Anlaufen.
- Überlastungsschutz**
Schützt den Motor vor Überhitzung.
- Wiederanlaufschutz**
Vermeidet ungewolltes Anlaufen nach Stromunterbrechungen.
- Optimaler Schutz**
Vermeidung von gesundheitsgefährdendem Staub.

Übersicht TRUMPF Box und Einlage

Typ:	S1	S2	M2	M3	L2	Einlage	Bestellnummer
Bestellnummer:	1763681	1763682	1770890	1770951	1763686		
Außenmaß mm:	105 x 396 x 296	158 x 396 x 296	158 x 496 x 296	210 x 496 x 296	158 x 596 x 396		
Innenmaß mm:	75 x 383 x 273	128 x 383 x 267	128 x 483 x 267	180 x 483 x 267	124 x 545 x 330		
Gewicht kg:	1,3	1,5	1,9	2,1	3,4		

Elektrische Versionen

TruTool C 160	X					S 101	1771092
TruTool C 250	X					S 102	1771093
TruTool S 160	X					S 101	1771092
TruTool S 250	X					S 102	1771093
TruTool S 350			X			M 202	1771097
TruTool S 450			X			M 202	1771097
TruTool N 160 / N 160 mit Verlängerung	X					N 160	2491810
TruTool N 200	X					S 102	1771093
TruTool N 350				X		M 201	1771096
TruTool N 500				X		M 201	1771096
TruTool N 700					X	L 201	1771102
TruTool PN 200	X		X			S 102	1771093
TruTool PN 201			X			M 205	2282145
TruTool F 125	X					S 102	1771093
TruTool F 140		X				S 201	1771099
TruTool F 300				X		M 301	1771100
TruTool F 301				X		M 301	1771100
TruTool TKA 500				X		M 203	1771098
TruTool TKF 700				X		M 201	1771096
TruTool TKF 1100/1101					X	L 201	1771102
TruTool FCN 250	X					S 102	1771093

Akku Versionen

TruTool C 160	X					S 105	1936845
TruTool C 200			X			M 206	2282146
TruTool C 250			X			M 206	2282146
TruTool S 114	X					S 105	1936845
TruTool S 160	X					S 105	1936845
TruTool S 250			X			M 206	2282146
TruTool N 160 / N 160 mit Verlängerung	X					N 160	2491810
TruTool N 200			X			M 205	2282145
TruTool PN 200			X			M 205	2282145
TruTool PN 201			X			M 205	2282145
TruTool F 300				X		M 302	2282147
TruTool F 301				X		M 302	2282147
TruTool DD 1010	X					S 106	1961967
TruTool DD 1813		X				S 106	1961967
TruTool HD 1813		X				S 106	1961967
TruTool ID 1861		X				S 106	1961967



TRUMPF Box S1

TRUMPF Box S2

TRUMPF Box M2

TRUMPF Box M3

TRUMPF Box L2

Geräusch- und Vibrationsinformation

Die Messwerte für die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gemäss EN 60745 ermittelt

Der in diesen Anweisungen angegebene Schwingungspegel ist entsprechend einem in EN 60745 genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Schwingungsbelastung.

Der angegebene Schwingungspegel repräsentiert die hauptsächlichsten Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Schwingungspegel abweichen. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen. Für eine genaue Abschätzung der Schwingungsbelastung sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im Einsatz ist. Dies kann die Schwingungsbelastung über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Legen Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Bedieners vor der Wirkung von Schwingungen fest wie zum Beispiel: Wartung von Elektrowerkzeug und Einsatzwerkzeugen, Warmhalten der Hände, Organisation der Arbeitsabläufe.

Geräusch- und Vibrationsinformation

Typ	Vibration	Unsicherheit Schwingungs-emissionswert	Schalldruck-pegel	Schall-Leistungspegel	Unsicherheit Geräusch-emissionswert
	ah [m/s ²]	ka [m/s ²]	Lpa [dB(A)]	Lwa [dB(A)]	k [dB]
Elektrische Version					
TruTool C 160 (2A1)	6,3	1,5	77	88	3
TruTool C 160 (2B1)	6,3	1,5	77	88	3
TruTool C 250 (2B1)	7,2	1,5	80	91	3
TruTool S 160 (2A1)	3,9	1,5	77	88	3
TruTool S 250 (2A1)	20,2	6,0	80	91	3
TruTool S 350 (2A1)	8,8	1,5	84	95	3
TruTool S 450 (2A1)	8,8	1,5	84	95	3
TruTool N 160 (1A1)	12,2	1,7	75	86	3
TruTool N 160 mit Verlängerung (1A1)	12,2	1,7	75	86	3
TruTool N 200 (2A1)	5,2	1,5	80	91	3
TruTool N 350 (2A1)	6,9	2,0	84	95	3
TruTool N 500 (2A1)	14,9	2,2	84	95	3
TruTool N 700 (1A1)	31,6	6,8	89	100	3
TruTool N 1000 (2B1)	12,8	3,6	91	102	3
TruTool PN 200 (2A1)	7,3	1,5	80	91	3
TruTool PN 201 (2A1)	5,9	1,5	80	91	3
TruTool TPC 165 (2A1)	5,1	1,5	89	100	3
TruTool F 125 (2A1)	3,8	1,5	80	91	3
TruTool F 140 (2A1)	≤ 2,5		81	85	
TruTool F 300 (2A1)	< 2,5	1,5	80	91	3
TruTool F 300 (2B1)	1,2		85	96	3
TruTool F 301 (2A1)	≤ 2,5	1,5	80	91	3
TruTool TF 350 (2A1)	2,6	1,5	80	91	3
TruTool TKA 500 (2A1)	4,4	1,5	88	99	3
TruTool TKA 1500 (1A1)	5,7	1,5	90	101	3
TruTool TKF 700 (2A1)	14,9		84	95	3
TruTool TKF 1100 (1A1)	8,2	2,0	89	100	3
TruTool TKF 1101 (1A1)	8,2	2,0	89	100	3
TruTool TKF 1500 (3A1)	12,1	2,5	87	98	1,5
TruTool TKF 1500 (3B1)	12,1	2,5	87	98	1,5
TruTool FCN 250 (1A1)	5,2	1,5	80	91	3
TruTool TSC 100 (2A1)	4,7	1,5	91	102	3

Geräusch- und Vibrationsinformation

Typ	Vibration	Unsicherheit Schwingungs- emissionswert	Schalldruck- pegel	Schall- Leistungspegel	Unsicherheit Geräusch- emissionswert
	ah [m/s ²]	ka [m/s ²]	Lpa [dB(A)]	Lwa [dB(A)]	k [dB]
Akku Version					
TruTool C 160 (1A5)	6,3	1,5	74	85	3
TruTool C 160 (1B5)	6,3	1,5	74	85	3
TruTool C 200 (2A5)	13,2	1,5	81	92	3
TruTool C 250 (2B5)	6,2	1,5	92	106	3
TruTool S 114 (1A5)	5,1	1,5	75	86	3
TruTool S 160 (1A5)	5,5	1,5	75	86	3
TruTool S 250 (2A5)	15	1,8	80	91	3
TruTool N 160 (1A5)	9,3	3,9	74	85	3
TruTool N 160 mit Verlängerung (1A5)	9,3	3,9	74	85	3
TruTool N 200 (2A5)	8	2,6	80	91	3
TruTool PN 200 (1A5)	14	2,3	80	91	3
TruTool PN 201 (1A5)	19,1	1,7	80	91	3
TruTool F 300 (2A5)	< 2,5	1,5	80	91	3
TruTool F 301 (2A5)	< 2,5	1,5	80	91	3
TruTool TF 350 (2A5)	2,6	1,5	80	91	3
TruTool DD 1010 (1B5)	< 2,5	1,5	66	77	3
TruTool DD 1813 (1B5)	< 2,5	1,5	68	79	3
TruTool HD 1813 (1B5)	Bohren in Metall	< 2,5	84	95	3
	Schlagbohren in Beton	14,1			
TruTool ID 1861 (1B5)	15,4	1,5	100	111	3

Allgemeine Hinweise**Lieferbedingungen**

Für die Lieferung der in diesem Prospekt aufgeführten Erzeugnisse sind die jeweils geltenden Lieferungsbedingungen maßgebend.

Gewährleistung

Für TRUMPF Elektro- und Akkuwerkzeuge gilt eine Haftungsfrist von 12 Monaten ab Rechnungsdatum. Schäden, die auf natürliche Abnutzung, Überlastung oder unsachgemäße Behandlung der Maschine zurückzuführen sind, bleiben von der Gewährleistung ausgeschlossen. Schäden, die durch Material- oder Herstellfehler entstanden sind, werden unentgeltlich durch Ersatzlieferung oder Reparatur beseitigt. Beanstandungen können nur anerkannt werden, wenn das Gerät unzerlegt an Ihre TRUMPF-Vertretung gesandt wird.

ISO-Zertifizierung

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro- und Akkuwerkzeuge werden in unseren Produktionsstätten gefertigt, die nach ISO 9001 zertifiziert sind.

Nennspannungen

Grundsätzlich stehen für alle Maschinen entsprechende Ländervarianten zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich an Ihre TRUMPF-Vertretung für weitere Details.

Änderungen vorbehalten

Änderungen im Katalog von Daten sowie Irrtümer und Druckfehler behalten wir uns vor und eine Haftung ist ausgeschlossen.

Änderungen insbesondere von technischen Daten sind ohne vorherige Bekanntgabe vorbehalten.

Einzelne Merkmale können je nach landesspezifischer Gegebenheit unterschiedlich sein.

CE-Konformität

Alle in diesem Katalog aufgeführten Elektro- und Akkuwerkzeuge halten die Bestimmungen der jeweils zutreffenden EU-Richtlinien ein.

Service

TRUMPF bietet weltweit Reparaturservice-Stellen an. Bitte kontaktieren Sie Ihre Landesvertretung, damit die Reparatur fachmännisch ausgeführt werden kann.

Betriebsanleitungen sowie Ersatzteillisten werden jeweils mit den Maschinen mitgeliefert. Im Falle eines Verlustes stehen Ihnen diese Dokumente auf www.trumpf.com zum Downloaden zur Verfügung.

Bitte verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile sowie Originalzubehör von TRUMPF. Dies garantiert einen einwandfreien Einsatz Ihrer Maschine und im Falle einer Beanstandung Anerkennung auf Gewährleistungsanspruch.

Weltweit:

TRUMPF Schweiz AG

TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grüşch · Telefon +41 58 257-6161 · Fax +41 58 257-6402

E-Mail info@ch.trumpf.com · Homepage www.trumpf.com



TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · D-71254 Ditzingen · Telefon +49 7156 303-33066 · Fax +49 7156 303-933066

E-Mail elektrowerkzeuge@de.trumpf.com · Homepage www.trumpf.com